



Soluzioni per il  
confezionamento e  
l'automazione



## La nostra storia

La prima termoformatrice Farmo Res per confezionamento farmaceutico di fiale è nata a Milano nel 1960 nel settore della cartotecnica, avviando così un reparto meccanico per la costruzione di macchine di confezionamento.

Nel 1970 venne creata una sede a Cervia, dove il reparto macchinari divenne autonomo nel 1985 con il nome di Farmo Res. La gamma di macchine viene costantemente arricchita con varie soluzioni per la produzione di supposte e il confezionamento di prodotti farmaceutici in termoformatrice, prevalentemente siringhe, fiale e flaconi. Nei primi anni 2000, spinta anche da cambiamenti dei partner commerciali, Farmo Res allarga e consolida la propria struttura di vendita a livello mondiale, avvalendosi di partner locali per garantire supporto postvendita e proporre linee di confezionamento complete, in collaborazione con altre aziende costruttrici. In oltre 60 anni di attività, Farmo Res ha

acquisito una significativa esperienza e specializzazione, focalizzandosi sulle esigenze del settore farmaceutico ma anche applicando il proprio know how ad altri settori, come il food, il toiletry/cosmetico e il settore consumer.

Per soddisfare le crescenti esigenze del mercato, le macchine vengono continuamente aggiornate con le migliori tecnologie disponibili.

La consolidata competenza interna nella progettazione meccanica, elettrica e del software consente di completare le macchine con soluzioni di automazione per carico e scarico prodotto, sistemi di visione e personalizzazioni in base alle specifiche richieste del Cliente.



## Farmo Res, oggi

Con circa 80 dipendenti, Farmo Res possiede tutte le competenze fondamentali per lo sviluppo e la progettazione delle macchine, spesso con alto grado di personalizzazione nella progettazione meccanica, elettrica e software.

Per la produzione dei componenti utilizza una consolidata rete di subfornitori, che garantiscono la qualità e possono rapidamente adattare le loro capacità produttive ai volumi richiesti; la fabbricazione interna è limitata alle esigenze strategiche, dettate principalmente dalle necessità di prototipazione e flessibilità. Il montaggio delle macchine avviene esclusivamente in Farmo Res, con tecnici

qualificati, che seguono le macchine anche nella fase di installazione e avviamento presso il cliente. La presenza nei principali mercati del mondo è assicurata da partner locali, supportati da un team interno di specialisti di prodotto e vendita. Il servizio ai Clienti è completato da una struttura dedicata per la fornitura dei ricambi e l'assistenza post-vendita.

### Valori aziendali

- azienda familiare, fortemente radicata nel territorio
- competenze chiave interne (progettazione meccanica, elettrica, software)
- forte esperienza e specializzazione
- presenza globale (oltre 500 macchine nel mondo)
- flessibilità in termini progettuali e di esecuzione dei progetti
- Struttura snella ed efficiente, focalizzata sulla rapidità e professionalità di risposta
- Importanza delle relazioni a lungo termine con il Cliente

## Prima K7

/ struttura completamente balconata, con totale separazione dei sistemi di azionamento e dei gruppi funzionali, in ottemperanza alle più stringenti direttive GMP per le applicazioni in campo farmaceutico

/ particolarmente adatta al confezionamento di siringhe, fiale, flaconi e carpule, con alimentazioni dedicate

/ soluzioni per dosaggio polveri e liquidi, con specifici serbatoi

/ sistemi robotizzati di carico e scarico, controllati

direttamente dal PLC della macchina

/ possibilità di imballaggio in atmosfera modificata (MAP)

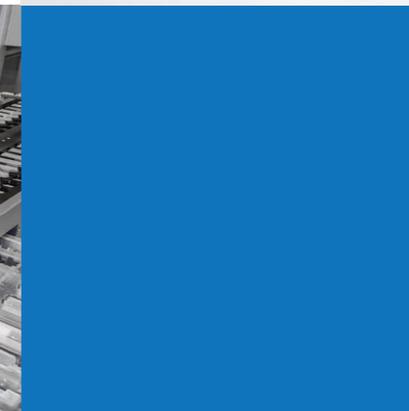
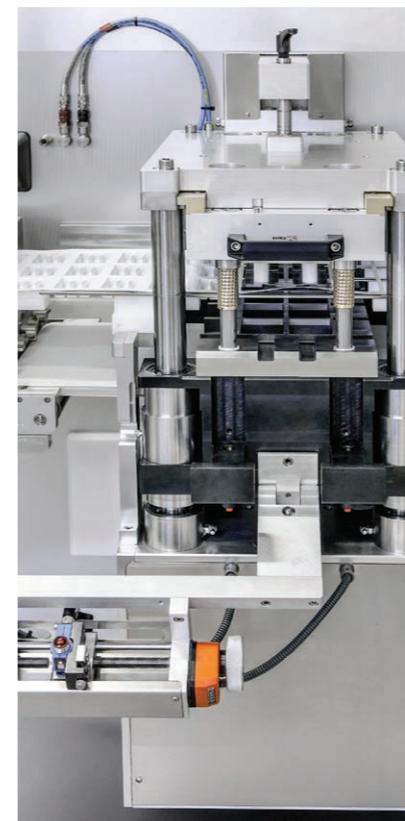
/ ogni gruppo funzionale è dotato di uno specifico azionamento con servomotore

/ sistemi FARMOVISION di controllo con telecamera integrati, realizzati internamente

/ alto grado di personalizzazione

/ esecuzione per applicazioni in campo alimentare (monodose, prodotti solidi, liquidi e altro...)

- **Velocità meccanica fino a 40 cicli/min., effettiva in funzione del prodotto, del caricamento e della geometria delle confezioni**
- **Varie versioni in termini di fascia e passo max.**
- **Fino a 600 siringhe/min o 1.200 fiale/min**
- **Materiale di formatura: PET, rPET, A-PET, PET-G, PP, PS, PVC e altri materiali termoplastici**



## KN260N

/ macchina versatile, per applicazioni in ambito farmaceutico, cosmetico, consumer e food  
/ adatta a vari tipi di confezione per prodotti di largo consumo, eventualmente in combinazione con cartoncino dotato di euroslot, possibilità di formare confezioni free standing

/ sistemi robotizzati di carico e scarico, controllati direttamente dal PLC della macchina  
/ sistemi FARMOVISION di controllo con telecamera integrati, realizzati internamente  
/ alto grado di personalizzazione

- **Velocità meccanica fino a 40 cicli/min., effettiva in funzione del prodotto, del caricamento e della geometria delle confezioni**
- **Area formatura max. 260 x 260 mm**
- **Materiale di formatura: PET, rPET, A-PET, PET-G, PP, PS, PVC e altri materiali termoplastici**



## FarmoDue

La linea FarmoDue consiste in termoformatrici verticali per confezionare supposte ma anche liquidi, creme, gel e polveri, utilizzando laminato plastico termoformabile o film in alluminio.

- / formatura di laminato plastico e film in alluminio con la stessa macchina
- / controllo di giunzione e fori in formatura (PVC) con disattivazione dosaggio e scarto automatico
- / facile accesso per regolazioni, pulizia e manutenzione
- / cambio formato semplice e rapido, con pezzi di dimensioni e pesi limitati
- / pompa di dosaggio ad alta precisione, facile da smontare e sanificare
- / tunnel di raffreddamento delle strips ad avanzamento lineare, per massima efficienza di raffreddamento e semplicità d'ispezione e accesso

- Versioni da 5.000, 11.000, 22.000 e 30.000 supposte/ora e da 10.000 e 20.000 monodose/ora
- Varie opzioni di serbatoio prodotto e di personalizzazione



## Sicura 245

La nuova macchina di confezionamento monodose verticale, completamente a balcone, per prodotti farmaceutici, cosmetici ed alimentari.

- / fino a 25.000 monodose/ora
- / dosaggio max. 100 ml
- / dosaggio in ambiente quasi sterile (trattamento UV del laminato + laminar flow)
- / insufflaggio di azoto
- / apertura facilitata con incisione



## Confezionamento di lenti a contatto in blister pre-formati

- / carico blister automatico
- / formato strip lenti personalizzato
- / stazioni dosaggio liquido, carico prodotto, ispezione con telecamera, applicazione di foglio di copertura, stampa dei dati variabili, impilamento delle confezioni in uscita

## Denester e renester per siringhe in tubs

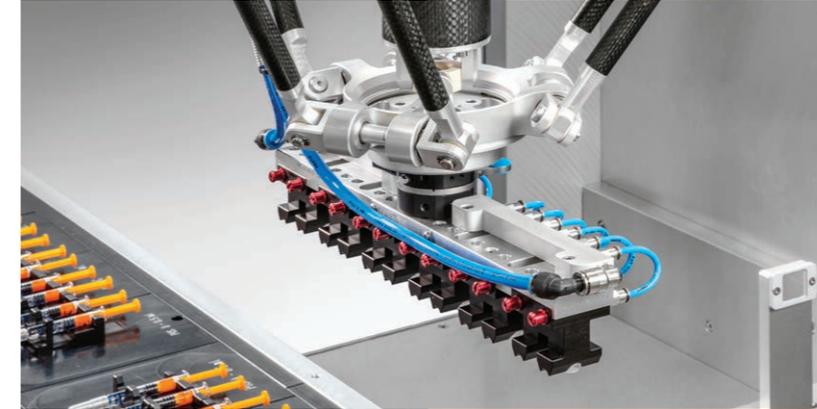
- / svariate soluzioni di movimentazione automatica con robot
- / esecuzione stand-alone oppure in abbinamento con le nostre termoformatrici e/o altre macchine a monte e valle
- / sistemi di accumulo tubs in entrata e impilaggio/disimpilaggio tubs vuoti
- / 2 versioni: 200 e 400 siringhe/min

## Sistemi di caricamento e movimentazione

- / sistemi di caricamento stand-alone per siringhe a altri prodotti
- / sistemi personalizzati di movimentazione prodotto ad alta automazione

## Confezionamento in materiali ecosostenibili per siringhe, fiale e flaconi

- / Biores K7-260, macchina automatica per la piegatura di cartoncino riciclato da bobina





Farmo Res Srl  
Via del Lavoro, 9  
Montaletto di Cervia  
48015 Cervia (RA) - Italia  
Tel. +39 0544 981900

[www.farmores.com](http://www.farmores.com)



seguici su

 [facebook.com/FarmoResGroup](https://facebook.com/FarmoResGroup)

 [youtube.com/user/FarmoResSrl](https://youtube.com/user/FarmoResSrl)

 [linkedin.com/company/2617955/](https://linkedin.com/company/2617955/)