

Soluzioni Modulari  
prefabbricate per la sanità

# Modular Hospital

 **ACOTEC**  
MANGINI  
TURNKEY  
DIVISION

# MANGINI

## HEALTHCARE WORKSPACE

Mangini Group è una realtà industriale, con oltre 60 anni di presenza sul mercato, che progetta, produce e installa pareti mobili e complementi a alto contenuto tecnologico con certificazione antisismica, certificazione antincendio, certificazione acustica e certificazione ambientale.



Il gruppo opera nel settore del design con la divisione **Mangini Workspace**, nel settore medicale con la divisione **Mangini Healthcare** e nel **Turnkey** con la divisione **Acotec**.

**Mangini Workspace** progetta, produce e installa pareti mobili nei seguenti ambiti progettuali, Corporate, Government, Airport, Hospitality, Education, Industry, armadiature, scrivanie operative e direzionali, phone booth e meeting room.

**Mangini Healthcare** progetta, produce e installa pareti e controsoffitti per cleanroom, laboratori, sale operatorie, terapie intensive, unità coronariche, degenze specializzate e modular hospital.

**Mangini Turnkey**, nata dall'acquisizione di Acotec, azienda che da oltre 30 anni progetta e realizza, chiavi in mano, ambienti a contaminazione controllata per i settori farmaceutico, sanitario, microelettronico e aerospaziale. Le sue competenze nel turnkey ora si estendono a tutti gli ambiti di intervento della Mangini Group.

La divisione Acotec Turnkey da sempre opera nel settore dell'impiantistica ad elevato contenuto tecnologico e nella progettazione, realizzazione e manutenzione di strutture e ambienti a contaminazione controllata e a contenimento biologico.

Grazie alla trentennale esperienza Acotec Turnkey si propone come partner per sviluppare e realizzare progetti customizzati integrati di alta qualità.

# Prefabricated modular hospital

Mangini Healthcare su incarico del commissario straordinario per l'emergenza Covid-19 ha realizzato, in alcune regioni italiane, diversi Prefabricated Modular Hospital, centri di terapia intensiva.

Le caratteristiche di tutti questi ospedali modulari si possono sinteticamente riassumere:

- realizzazione in tempo record, 54 giorni lavorativi da inizio incarico;
- intervento chiavi in mano comprensivo di fornitura di apparecchiature elettromedicali e arredi;
- impiantistica conforme agli standard per gli ambienti a contenimento biologico per pazienti infetti;
- struttura in carpenteria metallica leggera con pannellature ad alto isolamento;
- interni pareti e controsoffitti specifici per ambienti sanitari a contaminazione controllata e contenimento biologico.



Ospedale Sandro Pertini, Roma





Ospedale Sandro Pertini, Roma





Ospedale G.B. Grassi, Ostia





Ospedale G.B. Grassi, Ostia





Ospedale S. Giovanni Addolorata, Roma





Ospedale S. Giovanni Addolorata, Roma





Ospedale Città di Castello



## Ospedale Città di Castello





Ospedale S. Salvatore, L'Aquila



mangini healthcare #modular hospital



Ospedale S. Salvatore, L'Aquila



## Ospedale S.Giovanni Battista, Foligno



## Ospedale S.Giovanni Battista, Foligno



# COMPONENTI MODULAR HOSPITAL

- Struttura portante degli edifici prefabbricati in carpenteria metallica leggera.
- Involucro esterno con pannelli sandwich ad elevate prestazioni termoisolanti.
- Pareti interne con certificazione antisismica prodotte da Mangini Healthcare per il settore farmaceutico e ospedaliero: lamiera zincata plastificata antibatterica, lamiera zincata preverniciata antibatterica, laminato decorativo ad alta pressione (HPL). Le 3 tipologie di parete sono specifiche per ambienti a contenimento biologico e a contaminazione controllata. Utilizzate insieme ai controsoffitti modulari a tenuta assolvono alle richieste di sanificazione e mantenimento della pressione. Tali caratteristiche rendono il sistema idoneo per terapie intensive, subintensive, degenze immunodepressi, laboratori bsl, cell factory e sale operatorie.







# SISTEMI PREFABBRICATI PER AREE DI INTERVENTO

L'esigenza di controllare i livelli di contaminazione è oggi una realtà sempre più richiesta per gli ambienti di lavoro in molteplici ambiti sanitari.

Acotec Turnkey Division di Mangini Healthcare opera seguendo scrupolosamente un sistema di qualità.

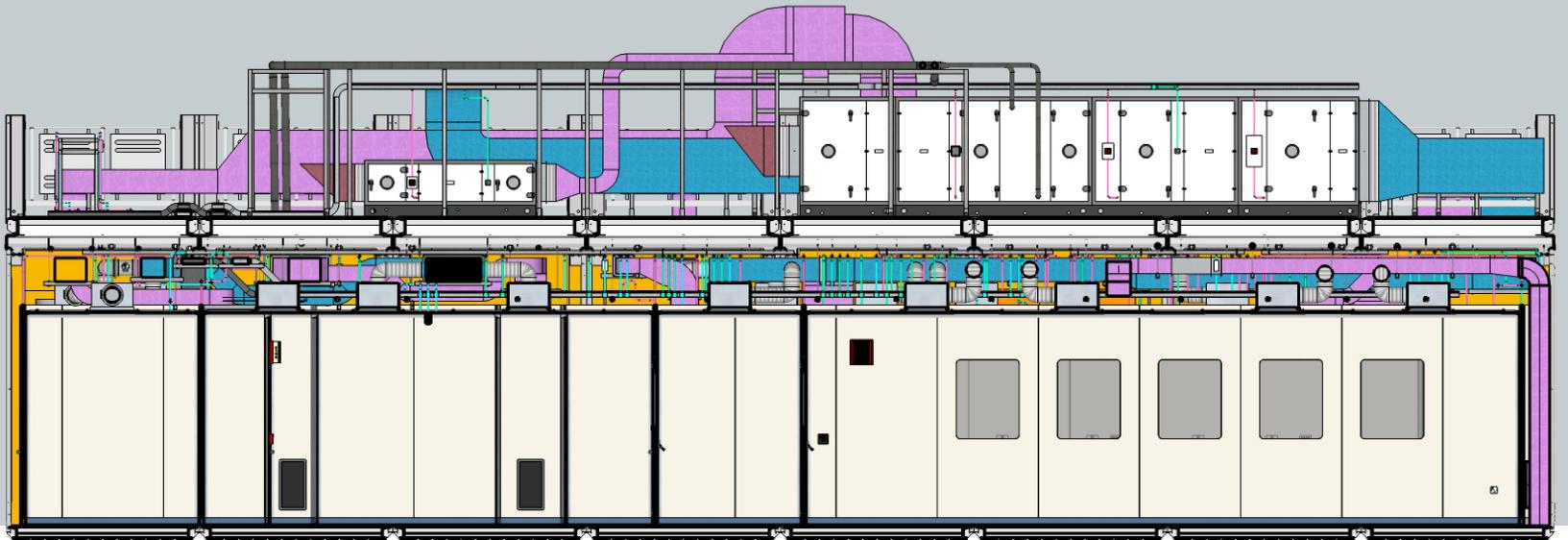
La selezione dei fornitori e dei materiali utilizzati è garanzia di un alto livello di sicurezza e affidabilità al fine di ottimizzare tutto il processo progettuale e realizzativo.

La conoscenza in azienda delle normative vigenti applicabili ad ogni singolo ambiente sanitario assicura la realizzazione di strutture prefabbricate per:

- Degenze per infetti o per immunodepressi
- Terapie intensive
- Blocchi operatori
- Pronto soccorso
- Radiologie
- Laboratori a contaminazione controllata o contenimento biologico

Thermo  
SCIENTIFIC





# ENGINEERING

Acotec Turnkey division di Mangini Healthcare si avvale di uno staff strutturato e competente di tecnici che affiancano il committente durante tutte le fasi di concretizzazione di un progetto.

La corretta progettazione, sviluppata secondo un sistema di qualità certificata ISO 9001/2015 nasce da una approfondita analisi preliminare delle esigenze, delle attività operative e delle strutture preesistenti a cui i Modular Hospital o altre unità di supporto ospedaliero si devono affiancare e integrare.

Nel processo di studio e progettazione vengono valutate tutte le problematiche connesse alla collocazione dei Modular Hospital prendendo in considerazione ogni aspetto che possa influire sulle caratteristiche del progetto, dalle dimensioni dei prefabbricati, alla miglior collocazione delle macchine impiantistiche, in modo che diventino un ampliamento di ospedali esistenti o nuove strutture ospedaliere.

## ESNA-SOA

Società Organismo di Attestazione S.p.A.

Codice Identificativo : 02859540241 ( Autorizzazione n.16 del 14/11/2000 )

**ATTESTAZIONE DI QUALIFICAZIONE ALLA ESECUZIONE DI LAVORI PUBBLICI**  
(ai sensi del D.P.R. 207/2010)

Rilasciato alla impresa: MANGINI S.R.L.			
C. F.:	07934640728	P. IVA:	07934640728
con sede in:	FUTIGNANO	CAP:	70017 Provincia: BA
Indirizzo:	STRADA PROVINCIALE 237 DELLE GROTTE PER NOCI 8		
Iscritta alla CCIAA di:	BA	al n.:	07934640728

Rappresentanti legali		Direttori tecnici	
Nome e Cognome	Codice fiscale	Nome e Cognome	Codice fiscale
MASSIMO MANGINI	MNGMS466E0818963	Arch. MANUELA GIUSEPPINA TORTI	TRTM66806572651
MASSIMO VAVALLE	VVLMS4681109233		

**Categorie e classifiche di qualificazione:**

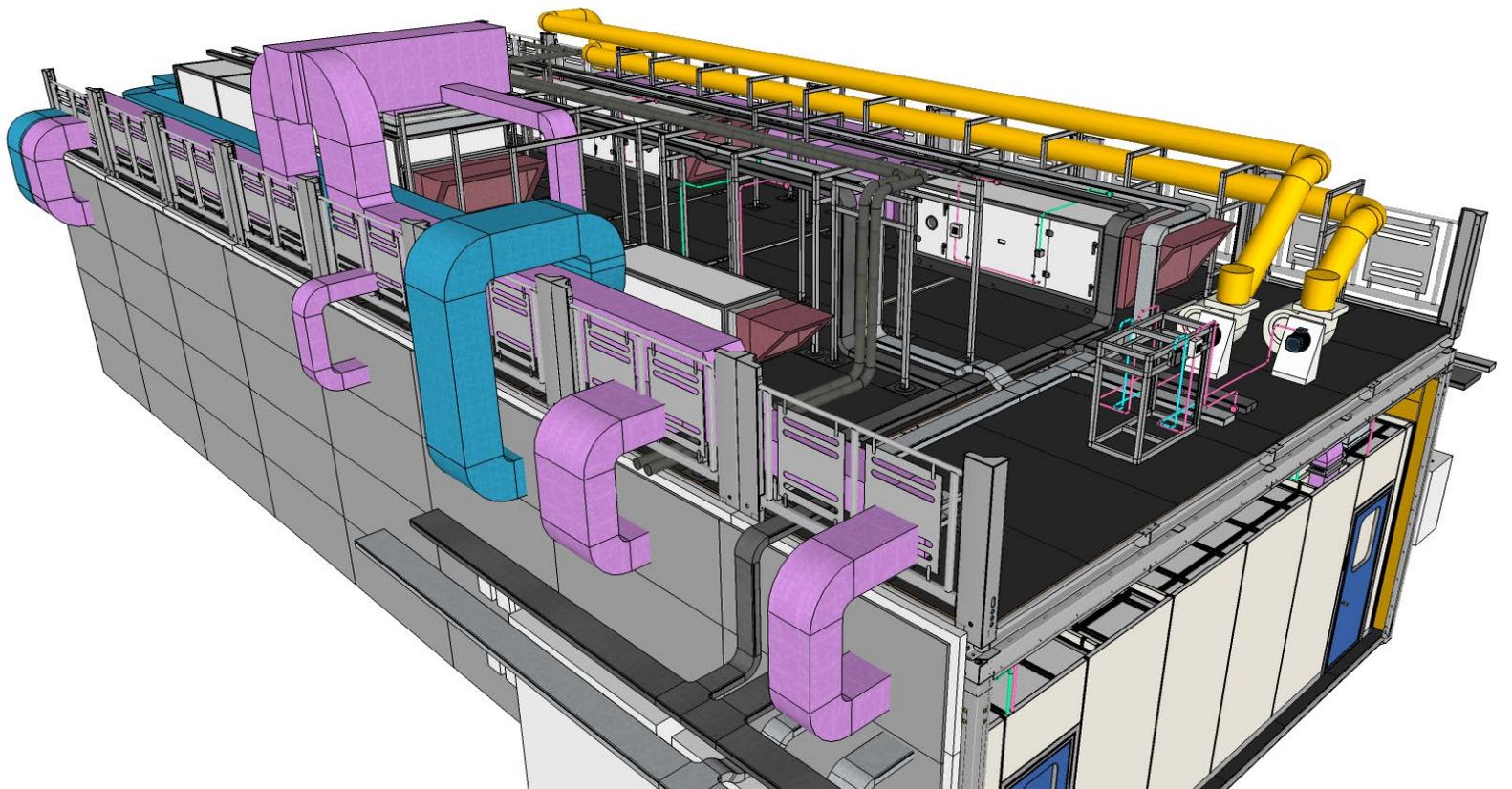
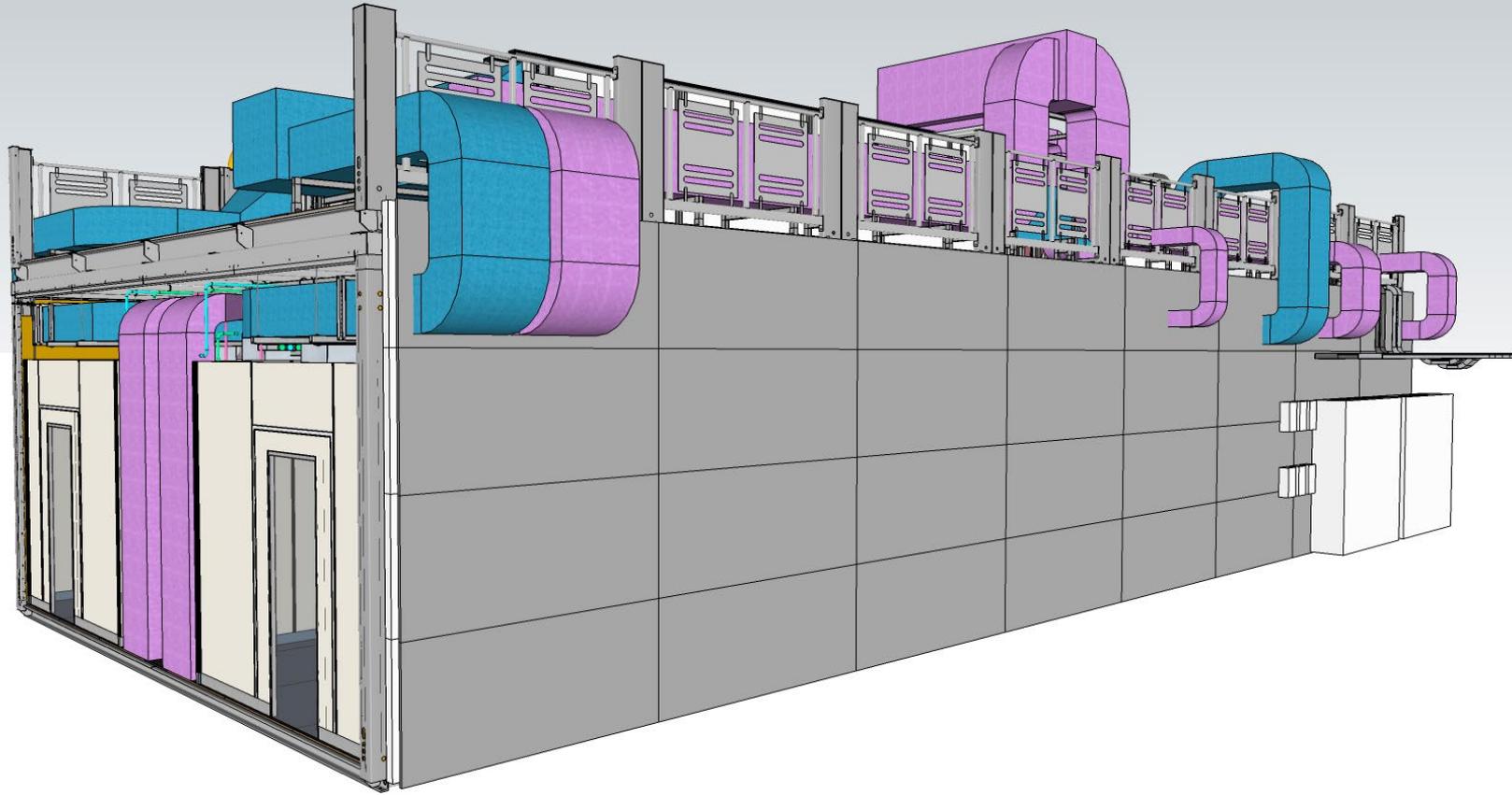
Categoria	Classifica	C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione
02-1	IV	
02-11	V	
04-4	III	
02-28	III-IIIb	
02-29	III	

Qualificazione per prestazione di progettazione e costruzione fino alla V classifica.  
L'impresa possiede la certificazione (art. 3 comma 1, lettera mm) del D.P.R. 207/2010 valida fino al 28/03/2022 rilasciata da Desa Register s.p.a.

Attestazione n.:	24188/16/00	(N.ro prog./ codice SOA)	Sostituisce l'attestazione n.:	(N.ro prog./ codice SOA)
Data rilascio attestazione originaria	09/07/2021	Data scadenza validità triennale	08/07/2024	Data scadenza intermedia (cons. stab.)
Data rilascio attestazione in corso	09/07/2021	Data effettuazione verifica triennale		Data scadenza validità quinquennale
				08/07/2026

**Firmatari**

Rappresentante Legale	VENTRUCCI FRANCO	Direttore Tecnico	MARANI ANDREA
-----------------------	------------------	-------------------	---------------



La progettazione costruttiva è una fase importantissima, soprattutto per edifici prefabbricati che devono essere costruiti nel minor tempo possibile, eliminando gli imprevisti e le varianti in corso d'opera. Il risultato è soddisfacente quando in fase progettuale si valutano le interferenze tra le varie tipologie di impianti e la struttura gestendo contemporaneamente tutti gli aspetti complessi di una realizzazione "chiavi in mano".

La costruzione è seguita in ogni sua fase dai tecnici di Acotec Turnkey Division, che si avvalgono di imprese qualificate e di materiali di alta qualità.

A completamento dei lavori proseguono le attività di start-up, commissioning e, se richiesto, convalida della struttura e delle apparecchiature.



**SOLUZIONI  
CUSTOM**

**RICERCA  
ENGINEERING**

**PRODUZIONE**

**SERVIZI  
INTEGRATI DI  
ASSISTENZA**

**REFERENTE  
UNICO**

**REALIZZAZIONE  
CHIAVI IN MANO**





**mail:** [contact@mangini.it](mailto:contact@mangini.it)  
**web:** [www.mangini.it](http://www.mangini.it)



**mail:** [info@acotec.it](mailto:info@acotec.it)  
**tel:** +39 0532 1945200