



ESPERIENZA & COMPETENZA

UNA PRESENZA CONSOLIDATA DA OLTRE 60 ANNI DI
ATTIVITA' CON LA FORNITURA DI IMPIANTI PER:

- PROCESSO FARMACEUTICO
- CONFEZIONAMENTO
- PROCESSO CHIMICO



CHI SIAMO?



SOITRA S.p.A. è una società familiare nata nel 1956 specializzata nella progettazione, fornitura e installazione di impianti, anche chiavi in mano e di soluzioni tailor-made nei settori industriali in particolare farmaceutico, chimico, cosmetico, alimentare e nutraceutico.

SOITRA ha iniziato la propria attività con la rappresentanza di importanti costruttori di apparecchiature di processo, primi fra tutti Glatt.

Nel corso degli anni ha acquisito sempre più rappresentanze fino ad arrivare oggi a rappresentare in esclusiva per l'Italia più di 30 marchi di primo ordine, che hanno permesso lo sviluppo nell'ingegneria di processi complessi, nel coordinamento di cantiere e nel commissioning di impianti industriali.

L'esperienza acquisita in questo ambito e la stretta collaborazione con importanti Clienti ha fatto sì che, attraverso una serie mirata di acquisizioni, fusioni, partnership e rappresentanza di costruttori qualificati, **SOITRA** sia oggi in grado di associare alla voce Engineering anche tutte le attività inerenti l'implementazione in campo, dagli acquisti di materiale ed apparecchiature, all'installazione delle stesse e all'avviamento dell'impianto.



Soitra

BOD (Maria Antonietta Martinola)

CEO

**Administration, HR, Quality, Sustainability
Safety, IT, Procurement**

**Commercial R&D
Technical R&D**

Technical Office

Sales Office

Development strategy

Engineering, Installation, retrofit (line relocation)

Service, technical assistance, retrofit (exchange of component), spare parts

Marketing e Customer care

Filling & Packaging

Pharma Process

Chemical Process

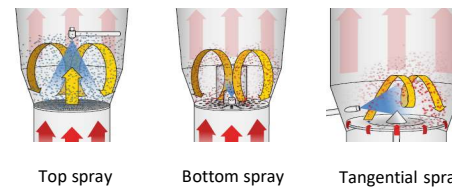
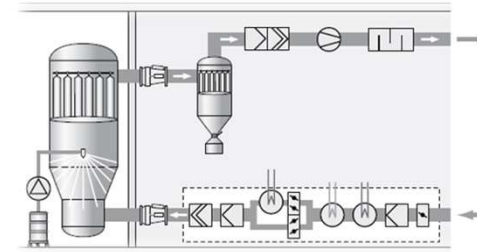
Plant construction

Company Phyllon

IMPIANTI PER IL PROCESSO FARMACEUTICO

• SOLIDI ORALI

- **ESSICCATORI**; a seconda delle esigenze del cliente, possiamo proporre essiccatori a **letto fluido**, o **“single pot”**.
- **GRANULATORI**; a letto fluido, **high shear**.
- **COATER** per il rivestimento di pellet, polveri e granulati.
- **BASSINE**; per il rivestimento di compresse.
- SISTEMI DI MISCELAZIONE E GRANULAZIONE CONTINUI.
- **MATERIAL HANDLING** E SISTEMI CONTENIMENTO; parliamo di sistemi di dosaggio, trasporti pneumatici, colonne di sollevamento e valvole a contenimento.
- MISCELATORI; conici verticali e tumbler.
- MACINATORI E **SETACCIATORI**; conici ad umido e a secco, mulini a martello, micronizzatori d'aria.
- **ISPEZIONAMENTO COMPRESSE E CAPSULE**.
- **SISTEMI DI PAT** (PROCESS ANALYTICAL TECHNOLOGY) con misurazione dell'umidità e dello spessore dei film nel coating.

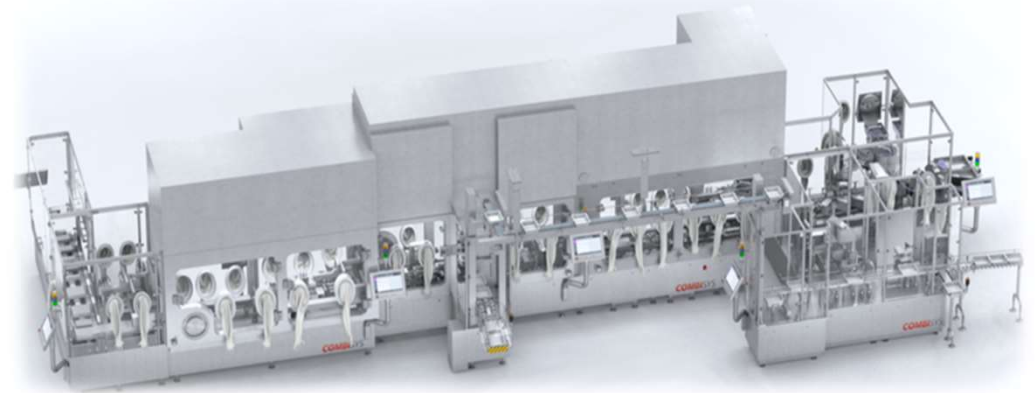
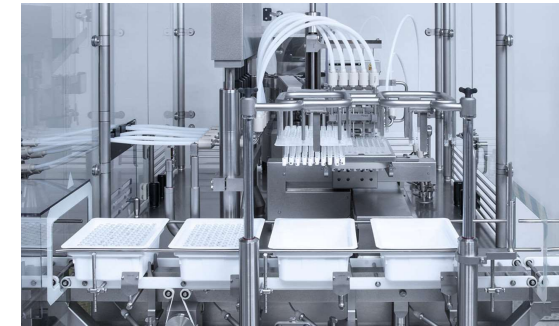


IMPIANTI PER IL PROCESSO FARMACEUTICO



- **PRODUZIONI STERILI**

- PREPARAZIONE SIA DI LIQUIDI CHE DI SOLIDI, come omogenizzatori, miscelatori, micronizzatori, serbatoi di preparazione e agitatori magnetici per liquidi, tumbler e setacciatori veloci.
- RIEMPIMENTO DI FIALE, FLACONI E SIRINGHE, linee complete.
- LIOFILIZZAZIONE, ottenuta grazie alla tecnica di “spray congealing” e di liofilizzazione dinamica.
- LAVAGGIO TAPPI, per la sterilità dei componenti in tutte le stazioni di produzione, dal caricamento dei componenti al trattamento degli stessi.
- AUTOCLAVI.



IMPIANTI PER IL PROCESSO FARMACEUTICO



• PROCESSI SPECIALI

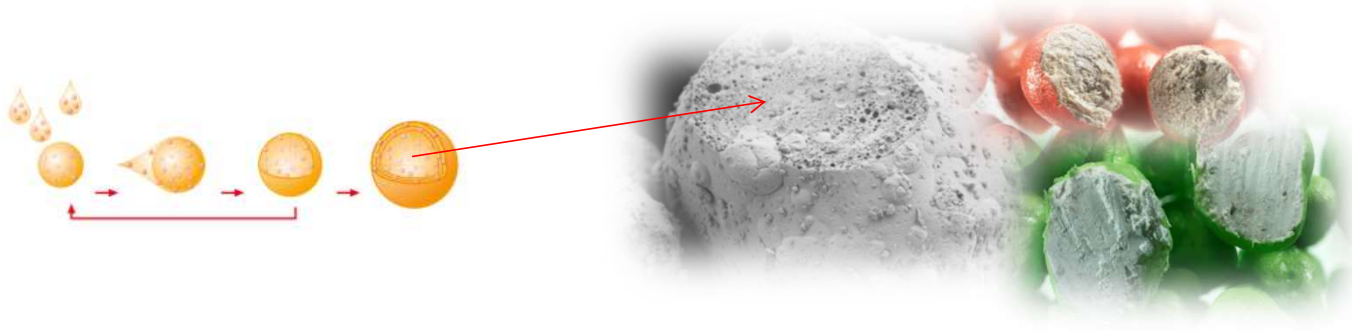
- FERMENTAZIONE, riguardano veri e propri fermentatori e reattori centrifughi per estrazioni biologiche da 200 l a 20m³ con Faucitano
- OMOGENIZZAZIONE, omogenizzatori anche ad alta pressione
- LIOFILIZZAZIONE, spray congealing e liofilizzazione dinamica
- CEROTTI
- INALATORI
- PHARMA-SERVICE



PROCESSI ALIMENTARI E NUTRACEUTICI

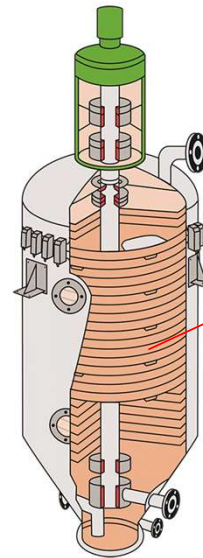


- ESSICCAMENTO
- GRANULAZIONE, AGGLOMERAZIONE E RIVESTIMENTO
- MISCELAZIONE; che possono essere a batch o continui, verticali o tumbler
- SETACCIATURA E MACINAZIONE, mulini diversi a seconda che si tratti di solidi o liquidi e setacci
- MICROINCAPSULAZIONE, goccioline spruzzate con matrice + principio attivo



PRODUZIONE API E PROCESSI CHIMICI

- **ESSICCAMENTO** a batch e continui, essiccatori conici, orizzontali fissi e rotanti, [a sfera](#), flash drier, spray drier
- **FILTRAZIONE**, a seconda del processo che il cliente desidera ottenere abbiamo: centrifughe verticali, centrifughe orizzontali a coltello, supercentrifughe, [filtro rotante a pressione \(RPF\)](#), filtra a nastro, filtri [FUNDA](#), [Nutsche](#) e Sparkler.
- [GRANULAZIONE](#) E [RIVESTIMENTO](#)
- **MATERIAL HANDLING** E CONTENIMENTO
- **MISCELAZIONE**; che possono essere a batch o continui, verticali o tumbler.
- **RAFFREDDAMENTO** E **SOLIDIFICAZIONE MELT**
- [SETACCIATURA](#) E **MACINAZIONE**, mulini diversi a seconda che si tratti di solidi o liquidi e setacci.
- **SINTESI**, offriamo Impianti di [distillazione](#) (separazione liquidi) per recupero solventi, concentrazione per cristallizzazione, [per evaporazioni](#), estrazione liquid-liquid, evaporazione, reazioni gas-liquid / idrogenizzazione.



CONFEZIONAMENTO FARMACEUTICO



• SOLIDI ORALI

- [IN BLISTER](#)
- [IN FLACONI](#) (polveri All Fill e [comprese](#))
- [IN BUSTINE](#)
- [CONFEZIONAMENTO SECONDARIO](#)
- [FINE LINEA](#)
- [TRACK & TRACE](#) (Pexcite)

• PRODOTTI STERILI

- [FLACONI](#)
- [SIRINGHE](#)
- [IN BLISTER](#)
- [IN CASSONETTO](#)
- [CONFEZIONAMENTO SECONDARIO](#)
- [FINE LINEA](#)
- [TRACK & TRACE](#)

• CONFEZIONAMENTI SPECIALI

- TOP LOADER
- WALLET
- [ASSEMBLAGGIO PENNE E INALATORI](#)
- ASSEMBLAGGIO SIRINGHE
- DPI
- MEDICAL DEVICE



CONFEZIONAMENTO ALIMENTARE E COSMETICO



- Dosaggio in buste doypack, stand up, bustine, sacchetti, zipper
- Partendo da bobina o con materiale preformato
- Riempimento e chiusura di flaconi
- Riempimento di spezie
- Sigillatura a caldo.
- Riempimento a caldo



BIOTECNOLOGIE

- FERMENTAZIONE, riguardano veri e propri fermentatori e reattori centrifughi per estrazioni biologiche da 200 l a 20m³
- OMOGENIZZAZIONE, omogenizzatori, [omogenizzatori ad alta pressione](#)
- LIOFILIZZAZIONE, Spray congealing, liofilizzazione dinamica



Powder Filling Solutions



Con oltre 35 anni di esperienza nella fornitura di macchinari e sistemi e di dosaggio polveri, All-Fill possiede una libreria di applicazioni tecniche e soluzioni dedicate per quasi ogni tipo di dosaggio polveri e granulati scorrevoli e non scorrevoli.

- Soluzioni «bench-top», semi-automatiche, in linea e macchine rotative ad alta velocità (fino a 400 pz/min)
- Applicazioni nel settore alimentare, nutraceutico, farmaceutico e non-food
- Sistemi di dosaggio volumetrici e gravimetrici
- Teste di dosaggio singole, multiple o in linea
- Sistemi di trasporto dedicati adatti a diversi tipi di contenitori, anche instabili
- Cambi formato «tool-less»
- Sistemi di controllo peso integrati, anche 100% IPC
- Sistemi di vibrazione o aria pulsata per evitare ponti o aderenze alle pareti
- Soluzioni in linea o rotative
- Riempimento polveri, granuli e spezie con qualunque proprietà



<http://allfill.co.uk>

Atec Pharmatechnik

Customized Equipment for Sterile Technology



Sterile Technology



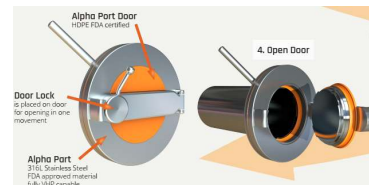
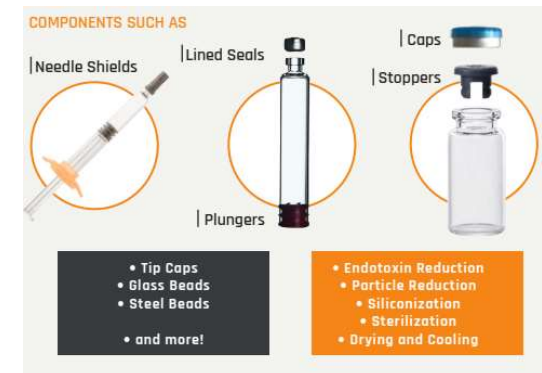
Fondata in Germania nel 1996, Atec Pharmatechnik è specializzata nella produzione di apparecchiature di processo e manipolazione sterili di componenti da utilizzare nella produzione di farmaci iniettabili.

I [sistemi ATEC](#) vengono principalmente utilizzati per

- Lavaggio dei componenti (stoppers, alu-caps, plungers, etc)
- Siliconatura
- Sterilizzazione
- Asciugatura
- Raffreddamento
- [Porte di trasferimento](#)

La stessa unità di processo assolve al carico dei materiali, al processo e alla alimentazione degli stessi alla linea di riempimento, garantendo la sterilità dei componenti in ogni fase.

Valvole Alfa-Beta ATP (Atec Transfer Port) vengono utilizzate per il trasferimento asettico dei componenti negli isolatori.

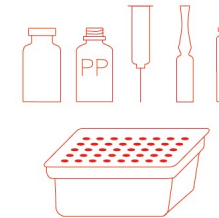


<https://www.atecgroup.de/en>



BAUSCH+STRÖBEL

// In line with you. ///



Con oltre 50 anni di esperienza Bausch+Ströbel è leader mondiale nella fornitura di impianti e linee complete per il confezionamento primario di farmaci liquidi e in polvere, principalmente in ambito asettico.

I principali processi

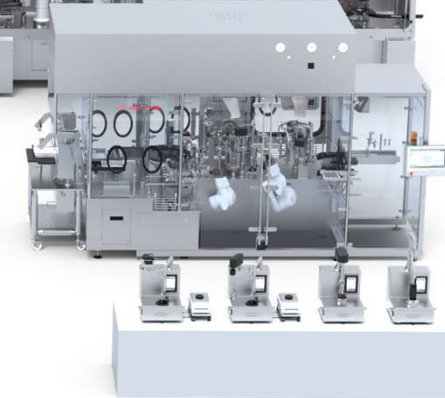
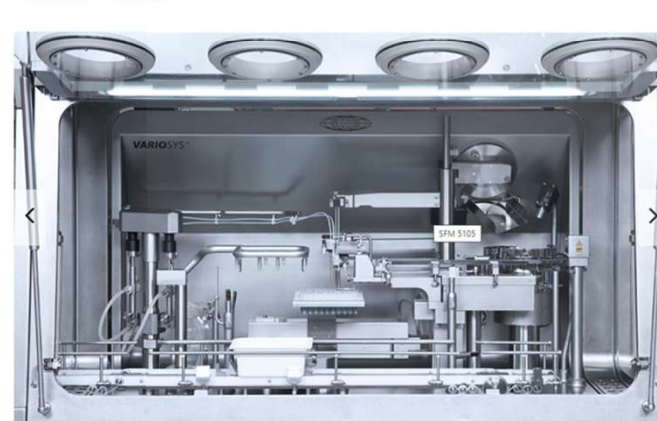
- Lavaggio
- Sterilizzazione e deprogenizzazione
- Riempimento, liquidi o polveri
- Tappatura e ghieratura
- Packaging secondario ed etichettatura

I principali contenitori in formato «ready to use» e in bulk

- Siringhe
- Flacons
- Carpulle
- Fiale

Principali applicazioni

- Laboratorio e R&D
- Impianti pilota
- Linee di confezionamento a media e alta velocità
- Linee flessibili e multi prodotto, VarioSys® e CombSys®



<https://www.bausch-stroebel.com/en>

PACKAGING PROCESS AND CAPSULE FILLING MACHINES

HH Harro Höfliger
[ALL YOU NEED]

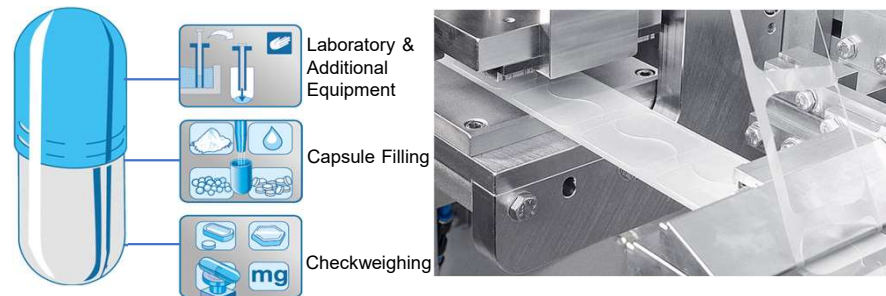
SOITRA
IMPIANTI E SERVIZI

Grazie ad un vasto portafoglio di macchine standard e a piattaforme per applicazioni customizzate, Harro Höfliger offre soluzioni per l'intera linea di produzione, dal laboratorio alla produzione in serie, fino alle alte velocità.

Harro Höfliger è in grado adattare tutti i processi alle vostre specifiche esigenze, con soluzioni high-tech in grado di produrre oggi i prodotti di domani.

Punti Salienti

- Dosaggio capsule e controllo peso
- Riempimento in asettico, per liquidi e polveri
- Prodotti diagnostici
- Prodotti oftalmici
- Inhalatori
- Assemblaggio Medical Device
- Cerotti Transdermici
- Packaging secondario
- Suture chirurgiche



<https://www.hoefliger.com/en>

CONTATRICI

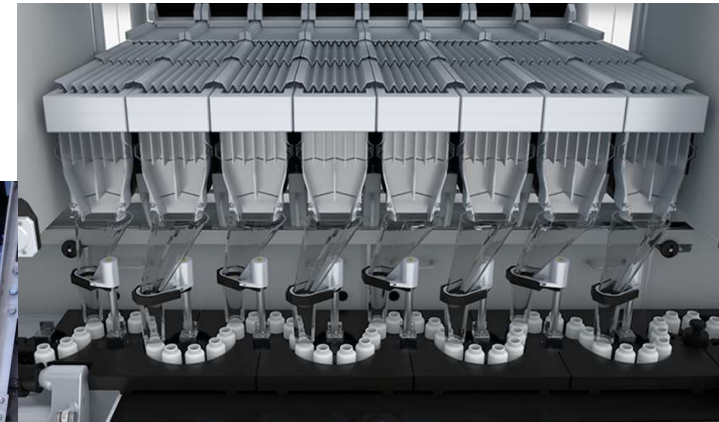


Cremer produce macchine per il conteggio di qualsiasi prodotto che possa essere contato, in particolare compresse e capsule adatte ad un'ampia gamma di requisiti, velocità e budget. Tutte le macchine di conteggio comprendono i più recenti controlli elettronici e cGMP design.

Punti salienti

- Sistema di conteggio ad infrarossi, ad alta velocità e precisione,
- Alimentatori vibranti a sei canali, o multipli di sei, esenti da cambio formato
- Sistema di controllo basato su PC per un'elevata precisione e un'elevata velocità di conteggio
- Fronte macchina «aperto» e facilmente accessibile ed ispezionabile
- Soluzioni pilota e [produzione](#) fino a 200 b/min
- Controllo Peso Lordo o Tara/Lordo (opzionale)
- Sistema di ispezione con telecamere ad alta definizione
- [Orientatore e soffiatrice flaconi a monte](#)
- Parti a contatto smontabili senza bisogno di attrezzi
- [Line modulari flessibili](#)
- Da mercato farmaceutico e alimentare a quello agricolo a quello dei consumabili

[Counting & Packaging Solutions | Cremer](#)



COSMUABLES AND MEDICAL DEVICE PACKAGING

KOCH
UHLMANN GROUP

SOITRA
IMPIANTI E SERVIZI

Le confezionatrici blister, le linee di confezionamento e le incartonatrici Koch consentono una solida produzione orientata alla domanda di confezioni di alta qualità, attraenti e sicure - per una vasta gamma di prodotti dedicati ai settori di largo consumo e industriale (GD/GDO), nell'industria farmaceutica, cosmetica e per dispositivi medici.

Punti salienti

- Macchine [termoformatrici blister semi automatiche](#) o completamente automatiche
- Soluzioni modulari pre-ingegnerizzate e facilmente personalizzabili
- Sistemi di formatura in positivo e in negativo, anche di grande formato, passo, larghezza e profondità
- Sistemi di alimentazione prodotto semi-automatici, automatici o robotici per alte velocità
- Sistemi di marcatura in linea e fuori linea, ink-jet, trasferimento termico, laser, etichettatura e molto altro
- Controllo ed ispezione dei dati variabili
- Packaging fine linea, astucciatrici, incartonatrici e pallettizzatori

<https://koch-pac-systeme.com/en>



<https://youtu.be/Kca3u2CWhuY>



LA LINEA BLISTER APPROPRIATA PER SODDISFARE OGNI ESIGENZA.

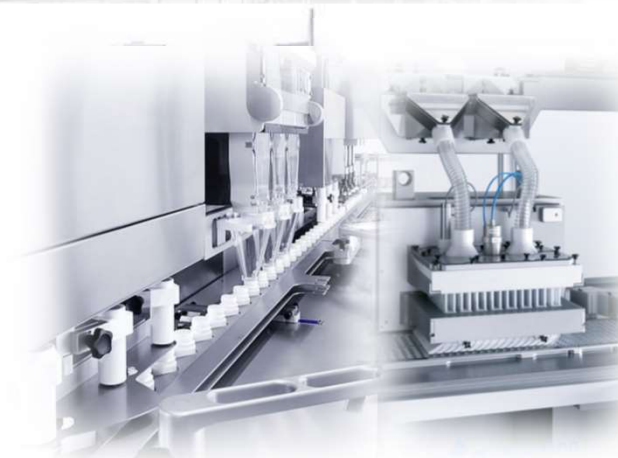


Uhlmann è leader mondiale di sistemi per il packaging secondario di prodotti farmaceutici in blister, flaconi e cartoni. Offre soluzioni flessibili e complete per Aziende farmaceutiche internazionali, produttori di generici e fornitori di servizi di imballaggio (CDMO /CMO) che necessitano di alti livelli qualitativi di produttività e affidabilità.



Punti salienti

- Linee blister serie **BEC**, a [bassa media](#) e [alta velocità](#), integrate con astucciatrici alternate o continue, ideali per produzioni di OSD, compresse e capsule
- Linee blister serie **BLU**, a media e [alta velocità](#), integrate con astucciatrici alternate o continue, ideali per confezionamento di liquidi, flaconi, siringhe, fiale o carpulle
- Linee di conteggio serie **IBC** a [media](#) e [alta velocità](#), per compresse e capsule in flacone. Con [scarto singola](#) compressa.
- Linee confezionamento in trays con la linea [PTC](#)
- Sistemi di alimentazione dedicati ad ogni tipo di prodotto, solidi orali o [liquidi](#)
- Cambio formato automatico, senza utensili, in 30 minuti
- Disegno a sbalzo, cGMP, per una facile pulizia ed accessibilità a tutti i moduli e componenti
- Sistemi SCADA e [TRACK & TRACE](#) integrati e dallo stesso fornitore
- Packaging in contenimento, fine linea, astucciatrici, fardellatrici, etichettatrici, [incartonatrici e pallettizzatori](#)



<https://www.uhlmann.de>



LEAK DETECTION & VISUAL INSPECTION



WILCO AG è il partner leader nei test di integrità della chiusura dei contenitori e nelle soluzioni di ispezione visiva

Punti salienti

- 100% CCI (controllo integrità chiusura), su linee multiprodotto per flaconi, fiale, sacche, siringhe, carpulle, BFS e auto iniettori pre-assemblati
- Integrità della chiusura del contenitore testata con decadimento della pressione o del vuoto, ovvero con il metodo LFC®
- Controllo della concentrazione di ossigeno residuo mediante analisi dello spazio di testa con sistema laser multiplo, anche da banco.
- Spettrometro NIR (Near Infrared Range) ad alte prestazioni integrato per un controllo non distruttivo al 100% dell'umidità all'interno substrato liofilizzato
- Ispezione visiva dei difetti del tappo ghiera senza movimento delle telecamere, quindi non richiede alcuna regolazione manuale
- Elaborazione di vari prodotti su un'unica piattaforma di ispezione. Pertanto ingombro ridotto, ed alta efficienza
- Ispezione visiva automatica delle particelle, con ausilio di AI (intelligenza artificiale) e relativi algoritmi
- Ispezione dell'ago delle siringhe con raggi X
- Analisi dei rischi del compito di ispezione
- Codifica laser con codice Data Matrix (DM) 2D



100% Ispezione del 100% della qualità di flaconi liofilizzati

- Moduli di ispezione per:
 - Ispezione visiva
 - Residuo umidità
 - Residuo di ossigeno
 - Controllo integrità non distruttivo
- Massima Capacità 440 Flaconi/min
- 17 differenti presentazioni

<https://www.wilco.com/>



LAVATRICI & AUTOCLAVI



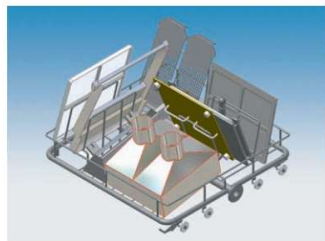
Belimed è leader mondiale nella fornitura di prodotti e servizi per la sterilizzazione, la disinfezione e la pulizia di strumenti medici e chirurgici, nonché di parti di macchinari e accessori di laboratorio.

Le soluzioni proposte da Belimed risaltano per l'alto livello di qualità del design, la variabilità di rack e processi di lavaggio, la robustezza e i ridotti consumi

- Lavaggio e disinfezione per piccoli volumi, [da laboratorio](#)
- Lavaggio e disinfezione per medi o grandi volumi, per parti macchine, pompe e componenti
- Lavaggio e disinfezione multi-camere, con eventuali sistemi di carico / scarico automatizzati
- Sterilizzazione a vapore di piccoli o medi volumi, per medical devices
- Sterilizzazione a vapore di grandi dimensioni, personalizzabili
- Grandi lavatrici per carrelli, IBC, container e altro
- cGMP compliant, FDA e 21CFR Part 11
- [Soluzioni anche non cGMP](#)

<https://www.belimed.com/en>

3D view of a loading rack



Loading rack for processing containers



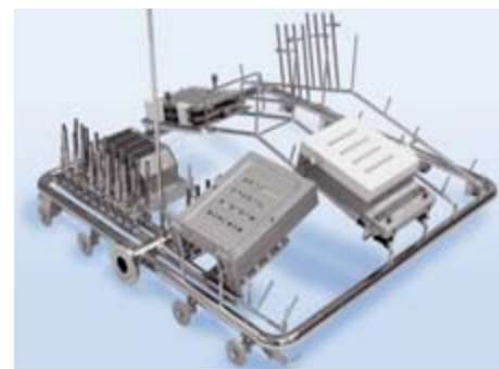
Neumo-Sterile flange



A wide range of application fields

Cleaning and drying of

- Glassware
- Trays
- Churns and funnels
- Filling line change parts
- Pump parts
- Fittings and pipes
- Drums
- Kegs
- Bulk containers
- Tubes
- ... and many more



Custom-made solution:
Loading rack of a cleaning system
for machine parts



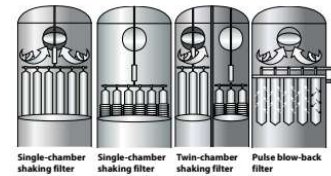
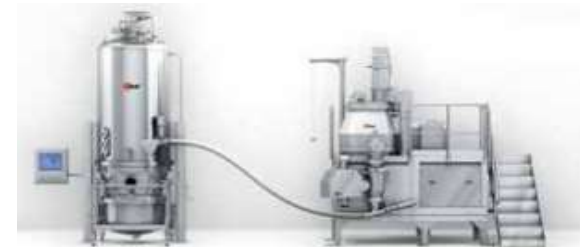
Glatt. Integrated Process Solutions.
We are experts



Azienda leader a livello globale nei sistemi di processo per polveri; disegna, produce e realizza impianti turn key, dal laboratorio alla produzione su larga scala.

Principali prodotti

- Essiccatori a letto fluido, per l'industria farmaceutica e [alimentare](#)
- Granulatori a umido ed essiccatori «single pot»
- [Valvole a contenimento](#)
- [Impianti di coating e bassine](#), per compresse e granulati
- Sistemi di miscelazione e granulazione a batch e [continui](#)
- Impianti di processo e material handling per prodotti in contenimento
- Trasporti pneumatici, colonne di sollevamento e valvole a contenimento
- Impianti completi in «verticale» o in «orizzontale»
- Impianti pilota e da [laboratorio](#)
- [Mulini con rotore](#) per ridurre la granulometria e/o omogenizzare il prodotto
- [High shear mixer](#) (granulator)
- [Top, botton](#), tangential spray
- Soluzioni combinate, [Twin Pro](#)[®]



<https://www.glatt.com/>



Progettazione, realizzazione ed installazione di impianti in acciaio INOX per l'industria farmaceutica, alimentare, cosmetica ed elettronica



Ci proponiamo di fornire e preparare:

- Pacchetti “chiavi in mano” di sale di preparazione per soluzioni farmaceutiche ed alimentari, incluso il commissioning;
- Pacchetti “chiavi in mano” di circuiti di distribuzione PW, WFI, PS incluso il commissioning;
- Serbatoi di stoccaggio e preparazione;
- Scambiatori a fascio tubiero;
- Gruppi per la produzione di Ozono – Osmosi Inversa – Vapore Pulito per Loop farmaceutici;
- CIP e SIP;
- Gruppi di pretrattamento acqua con filtrazione, rimozione ferro e manganese, addolcimento e rimozione acque pure ed ultra pure secondo le USP;
- Ingegneria di dettaglio da P&ID, dimensionamento ed esecuzione di layout 3D di tubazioni per il trasporto di fluidi di processo e di servizio;
- Garantire e certificare Controlli Non Distruttivi sul materiale e sulle esecuzioni (liquidi penetranti, boroscopia, MPI “Analizzatore di Lega”, controllo Ferrite, controllo Rugosità e *eddy current*);
- Eeguire attività di Lavaggio, Passivazione e Derouging degli impianti “datati” secondo standard d’avanguardia.
- Fornitura documentazione di commissioning necessaria alla validazione FDA dell’impianto;

<https://www.idroinox.com/>



INNOVAZIONE NELLA LIOFILIZZAZIONE.

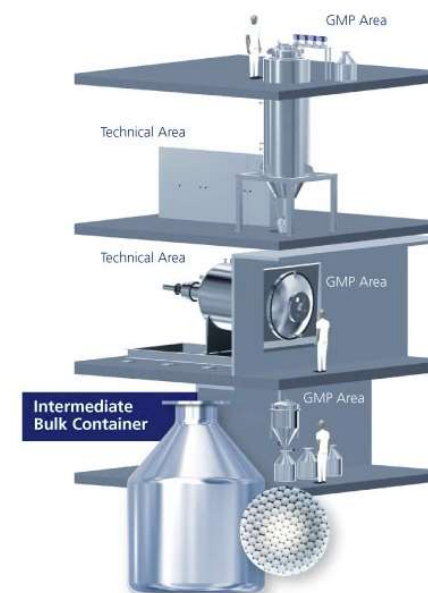
Markgräflerland nel sud-ovest della Germania, vicino a Basilea (CH).
Esperti nella liofilizzazione dinamica di massa e della produzione di microsfele liofilizzate.
Siamo un team altamente esperto di sistemi di processo farmaceutici e tecnologie farmaceutiche.

- **SprayCon LAB: Produzione di microsfele congelate su scala di laboratorio**
 - Microsfele congelate nell'intervallo 300 µm – 800 µm
 - Gocciolamento attraverso l'ugello ad alta precisione
 - Pompa peristaltica per favorire la soluzione
 - Torre di congelamento con cono di svuotamento
 - Raffreddamento indiretto della sala di processo (doppia parete, con LN2)
 - Camera di processo isolata
 - Visualizzazione del profilo della temperatura
 - Contenitore raccolto prodotto estraibile nella parte inferiore
- **LyoMotion LAB: Liofilizzazione a rotazione dinamica di prodotti sfusi congelati (0,3 – 2 l)**
 - Camera di processo sotto vuoto, preraffreddabile, con tamburo rotante a doppia parete, raffreddabile e riscaldabile
 - Sistema di refrigerazione
 - Condensatore (-75°C)
 - pompa a vuoto
 - Flangia frontale con emettitore ad infrarossi
 - svuotamento automatico del prodotto
- **Linea di processo MERIDION Pharma:** Entrambe le tecnologie innovative possono essere integrate in una linea di processo complessiva e garantire così un flusso di prodotto chiuso con un adeguato contenimento. Linea di processo farmaceutico su scala di produzione con contenimento totale con torre di spruzzatura e liofilizzatore rotativo per prodotti sfusi, inclusa sterilizzazione a vapore.

<http://meridion-technologies.de/index.php>

MERIDION
TECHNOLOGIES

SOITRA
IMPIANTI E SERVIZI



LIQUIDI, CREME, OLI E SOSPENSIONI

Multinazionale tedesca con 150 anni di storia e con applicazioni in tutto il mondo in diversi settori industriali. SOITRA è rappresentante per l'Italia per il settore Farmaceutico e Cosmetico.

Principali processi affrontati

- Dispersione, omogeneizzazione, pre-miscelazione, miscelazione, sospensione
- Micronizzazione a umido
- De-aerazione

Principali Prodotti

- Serie **Gamma Vita**[®], Sistemi sotto vuoto o in pressione per sospensioni ed emulsioni fini a circolazione interna / esterna
- Serie **Omega Vita**[®], Omogeneizzazione ad alta pressione (700 bar) per nano emulsioni $\leq 1\mu$. Grazie al dispositivo di dispersione Netzsch, è possibile mantenere il prodotto a 20°C in meno rispetto alla concorrenza (che lavora a 2000bar)
- Serie **Lamba Vita**[®], Omogeneizzatori in linea, fissi o mobili, con sistema rotore-statore. Velocità periferiche da 31 a 80 m/sec. Anche in continuo con il **CONTI**[®]
- Serie **Kappa Vita**[®], Sistemi sottovuoto o in pressione per applicazioni farmaceutiche, emulsioni e dispersioni
- Serie **Delta Vita**[®], Dispersione e micronizzazione a umido per mezzo di microsfere, dal laboratorio alla produzione. Applicazioni nel settore farmaceutico e cosmetico. Anche prodotti iniettabili
- Serie **De-Aerator Vita**[®], de-aerazione di prodotti viscosi

<https://grinding.netzsch.com/en/food-pharma>



NETZSCH
Proven Excellence.



Laboratory: KAPPAVITA[®] / GAMMAVITA[®]



Production: KAPPAVITA[®] / GAMMAVITA[®]



NETZSCH DosaVisa[®] 10000 production machine

Impianti di fermentazione



FAUCITANO S.r.l., consociata di Soitra, è specializzata, ed ha oltre 40 anni di esperienza, nella progettazione e produzione di unità automatiche montate su skid nel settore delle Biotecnologie, in particolare:

- Fermentatori e Bio-reattori da 100 litri a 20 m³
- Impianti «Medium-preparation» per fermentazione
- Serbatoi sterili
- Impianti CIP – COP
- Impianti di «Killing» per patogeni
- Unità di estrazione principi attivi farmaceutici da fermentazione.
- Impianti skid mounted
- Filtri Funda®
- Catalizzatori API
- Plastificanti DOP

Il cliente viene seguito dalle prime fasi di sviluppo del processo a livello di impianto pilota fino alla realizzazione dell'impianto industriale, alla sua messa in marcia ed ottimizzazione.



SERVICE



I NOSTRI SERVIZI



- **ATTIVITA' D'INGEGNERIA;** progettazione di interi reparti (cGMP, ATEX), ingegneria di processo, ingegneria di dettaglio e generale.
- **MANUTENZIONE;** eseguiamo manutenzioni che possono essere ordinarie o straordinarie, intervenendo in tempi rapidi. Vengono fatte anche ai dispositivi di sicurezza, che necessitano di manutenzioni periodiche e frequenti.
- **RICAMBISTICA;** vantiamo di un efficiente ufficio acquisti, che, in contatto con le case rappresentate, hanno il compito di far recapitare la fornitura presso il cliente.
- **INSTALLAZIONI DI IMPIANTI;** grazie all'esperienza dei nostri tecnici siamo in grado di installare impianti per il processo farmaceutico, chimico ed alimentare, all'interno di stabilimenti di produzione, con la formula "chiavi in mano".



INGEGNERIA



SOITRA ha sviluppato negli anni un approccio operativo che consente, presentando al Cliente un unico responsabile generale, una stretta collaborazione con il committente, dalle prime fasi del progetto fino alla messa in marcia dell'impianto, attraversando tutte le fasi di ingegneria, la sua costruzione e validazione, sia esso per un nuovo impianto o relativo ad un revamping.



Partendo dalle prove di laboratorio e dall'analisi dei dati grazie alla collaborazione con **GLATT Ingenieurtechnik GmbH**, **SOITRA** sviluppa studi di fattibilità completi di stime di investimento, dalla messa a punto di impianti pilota fino allo scale up per l'impianto industriale.



EPC CONTRACTOR (Engineering, Procurement & Construction)



La profonda conoscenza dei processi chimici e delle biotecnologie da parte della **FAUCITANO** permette lo sviluppo della progettazione di processo e di realizzare «package» in forma di «skid-mounted» soprattutto di filtrazione e fermentazione per le industrie farmaceutiche, chimiche, alimentari e nelle biotecnologie.

Le competenze **SOITRA** si sono sviluppate sia nell'ambito degli impianti produttivi di processo sia nell'ambito del confezionamento per polveri, granulati, pellet, liquidi orali, iniettabili, creme, oli, etc..., sia nell'ambito dei sistemi di servizio, sia nell'esecuzione delle attività di qualifica e convalida.

Lo sviluppo di questo approccio operativo ha permesso a **SOITRA** di diventare oggi un EPC Contractor altamente qualificato e specializzato, in grado di interpretare e soddisfare tutte le esigenze del Cliente.



LE MANUTENZIONI



Soitra possiede una forte organizzazione interna in grado di fornire servizi ai propri clienti, garantendo le seguenti attività, dedicate sia al processo sia al confezionamento chimico, farmaceutico e alimentare, grazie all'efficiente lavoro dell'ufficio "After sales". Grazie alla grossa esperienza acquisita siamo diventati agli occhi della committenza dei veri e propri "problem solver".

- Installazione di macchine e impianti, incluso training agli operatori,
- Contratti di manutenzione con specifiche checklists dedicate per ogni macchina, organizzate con cadenza regolare,
- Vendita di parti di ricambio,
- Installazione parti di ricambio,
- Modifiche e retrofit, anche quelli più complessi,
- Contratti di calibrazione,
- Interventi straordinari,
- Assistenza da remoto per una prima diagnosi,
- I nostri tecnici sono anche chiamati dalle nostre rappresentate, in caso di necessità,
- I tecnici di Soitra hanno tutte le capacità tecnico-professionali, specializzati in meccanica, elettronica e pneumatica. Periodicamente svolgono training presso le nostre rappresentate al fine di poter aumentare le proprie abilità, conoscenza, scoprendo i nuovi miglioramenti. Sono inoltre certificati da casa madre per alcune specifiche attività, anche relative alla sicurezza,
- Lo staff per tutte le attività appena citate è formato attualmente da 6 tecnici interni e 3 esterni.



LE INSTALLAZIONI DI IMPIANTI



- Soitra insieme a Faucitano vantano di una grossa esperienza alle spalle per quanto riguarda gli impianti di processo, queste competenze hanno portato alla gestione di installazioni per progetti chiavi in mano e stand alone.
- Partendo dall'ingegneria di base a quella di dettaglio, dal pre-commissioning fino al commissioning, al fine di verificare tutte le funzionalità degli impianti, Soitra si occupa di avviare la produzione nei nuovi reparti.
- Disponiamo di 7 project manager che affiancheranno i clienti in ogni fase, si occupano della parte tecnica e quindi ingegneristica del progetto, oltre al supporto delle aziende rappresentate con le quali collaboriamo da moltissimi anni.
- Partendo dall'analisi dei dati di laboratorio, SOITRA, procedo allo scale up dell'impianto, sviluppando studi di fattibilità completi di stime di investimento e di redditività.





GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Lorenzo Raffa

Junior sales manager

SOITRA S.p.A.

Via Carlo Torre 22 - MI - 20143 Milano

- Cell.+39 334 384 2097
- Tel. +39 02 897 85728

lorenzo.raffa@soitra.it

www.soitra.it

