



UN UNICO PARTNER INDUSTRIALE

UN UNICO PROVIDER CHIAVI IN MANO



CHI SIAMO

Acotec Turnkey Division da oltre 35 anni è specialista nella progettazione e realizzazione di ambienti a contaminazione controllata e a contenimento biologico con la formula chiavi-in-mano. Un team di ingegneri altamente specializzati segue direttamente ogni fase del lavoro, dalla progettazione della parte impiantistica all'installazione, dalla messa in funzione fino ai collaudi e alla manutenzione post-vendita.

Le competenze di Acotec le consentono di rispondere in maniera efficiente ed efficace alle esigenze dei settori farmaceutico, ospedaliero, biotech, elettronico e micro-elettronico, aerospaziale e Gigafactory per EV Batteries. Questa grande esperienza nell'engineering si fonde con l'importante asset industriale di Mangini Group, dando vita ad una proposta unica: progetti chiavi-in-mano affidati ad un solo referente e un solo partner industriale.



MANGINI

4.300

progetti

68

anni di storia

7

uffici tecnici

3

stabilimenti produttivi

70

project designers

#1

in antisismica per cleanroom

153

persone

Il Gruppo Mangini è una realtà industriale specializzata nella progettazione, produzione e installazione di pareti mobili e accessori high-tech con certificazioni antisismiche, antincendio, acustiche e ambientali. Presente nel mercato internazionale da oltre 60 anni, il gruppo opera nei settori Healthcare, Cleanroom, Workspace, Technical Doors, Lighting e Hospitality.

La Divisione Acotec è specializzata in soluzioni chiavi-in-mano per ambienti a contaminazione controllata.

La Divisione Healthcare progetta, produce e installa pareti divisorie e controsoffitti per laboratori, sale operatorie, unità di terapia intensiva, unità coronariche e ospedali modulari.

La Divisione Cleanroom e IMP, affidata all'azienda Nicomac Srl, parte del gruppo dal 2023, progetta, produce e installa pareti divisorie, controsoffitti e sistemi per camere bianche, laboratori, dryroom per EV Battery.

La Divisione Workspace progetta, produce e installa pareti mobili, cabine telefoniche e sale riunioni per qualsiasi luogo in cui i nostri clienti necessitino di soluzioni per uffici.

ACOTEC
MANGINI
TURNKEY
DIVISION

NICOMAC
MANGINI
CLEANROOM
OSD EQUIPMENT

NICOS
MANGINI U.S.A.

MANGINI
HEALTHCARE

MANGINI
WORKSPACE

MANGINI
TECHNICAL
DOORS

MANGINI
LIGHTING

COSA FACCIAMO

DESIGN & BUILD

La forza di Acotec Turnkey Division e del Gruppo Mangini è rappresentata dalla grande competenza dei suoi ingegneri e tecnici specializzati, unita alla capacità produttiva della casa madre. Ben 70 project designer, nelle diverse sedi operative, si occupano di seguire in ogni fase i progetti chiavi-in-mano che i nostri clienti ci affidano in qualità di unico referente e unico partner industriale. Partendo dall’ottimizzazione di un progetto proposto dal committente, o dallo sviluppo ex novo dell’intero progetto costruttivo ed esecutivo, sulla base delle necessità produttive, curiamo le attività di procurement e installazione fino a quella di start up, commissioning e collaudo, spesso anche per impianti certificati da AIFA. L’iter progettuale sviluppato secondo un sistema di qualità certificata ISO 9001/2015, si completa con la verifica di conformità alle norme ed alle linee guida di riferimento. Acotec Mangini con Nicomac garantisce che ogni cleanroom sia certificata ai più alti standard antisismici, in ottemperanza alle norme tecniche NTC2018, ed FM Approval.

Analisi dei processi produttivi e dei prodotti
Definizione del layout con attenzione ai percorsi degli operatori, dei materiali e dei prodotti finali
Definizione delle classi di contaminazione secondo gli standard internazionali
Verifica di conformità alle norme e alle linee guida
Valutazione dei costi di investimento
Valutazione tempi di progettazione e costruzione
Progettazione definitiva ed esecutiva della struttura, di impianti e sistemi di monitoraggio
Fornitura in opera edile e impiantistica

POST- VENDITA / MANUTENZIONE

La progettazione e realizzazione di ambienti a contaminazione controllata presuppone la capacità di gestire tutti gli aspetti legati al buon funzionamento delle cleanroom e dei laboratori, dalla realizzazione, all’allestimento, fino alla programmazione della manutenzione per mantenere il corretto funzionamento degli impianti e la loro durabilità ed efficienza nel tempo.

Acotec dispone di tecnici specializzati e dedicati in grado di fornire i seguenti servizi:
Startup degli impianti
Verifica dei parametri del progetto
Collaudi e commisioning in ambienti a contaminazione controllata
Validazione della struttura e qualifica delle apparecchiature
Esecuzioni protocolli IQ/CQ/PQ
istruzione del personale all’utilizzo e manutenzione del sistema installato (Training)
Manutenzione straordinaria
Manutenzione programmata
Recommissioning
Attività di supervisione e controllo da remoto

APPLICAZIONI



Cleanroom

Ambienti a contaminazione controllata caratterizzati da presenza di aria a bassissimo contenuto di microparticelle di polvere in sospensione, costantemente monitorata per umidità, pressione, temperatura e inquinamento particellare. Realizziamo camere bianche in ottemperanza ai diversi standard (ISO, GMP, FDA...) per i settori farmaceutico e nutraceutico, biomedicale, compounding e ospedaliero, elettronica e microelettronica, aerospaziale, cosmetica, EV Battery, Biotech e terapie avanzate (settore del quale Acotec è stato pioniere).



Laboratori

Ambienti attrezzati con sistemi ad alto contenuto tecnologico, progettati con soluzioni impiantistiche e finiture edili idonee alla tipologia di attività che vi viene svolta. I laboratori sono progettati per adeguarsi all'evolversi della strumentazione e dei processi operativi, oltre che per garantire la sicurezza di operatori, dell'ambiente esterno e degli utenti finali, nel caso di contenimento biologico. Realizziamo laboratori, anche con isolatori ad alto contenimento, per i settori: microbiologia, Contenimento biologico (BSL2, BSL3 e BSL4), controllo sterilità, chimica, controllo qualità, test industriali.



Healthcare

Ambienti realizzati con sistemi modulari, secondo le nuove tendenze in tema di progettazione e design in ambito sanitario, che rispondono alla necessità di rendere più accoglienti e tecnologiche le aree comuni d'attesa, di degenza e gli uffici amministrativi, sempre nel rispetto delle normative di sicurezza. Acotec Mangini Turnkey Division realizza inoltre blocchi operatori, sale operatorie con pareti prefabbricate, terapie intensive, degenze per infettivi, stanze per pazienti isolati e farmacie ospedaliere, con sistemi di controllo della contaminazione.



Modular Building

I modular building sono edifici progettati per essere costruiti in tempi brevi, utilizzando principalmente materiali assemblati "a secco". Tra le soluzioni di costruzione off-site proposte da Acotec Mangini Turnkey Division ci sono: modulari prefabbricati, modular container e il sistema brevettato My Cubik. I modular building Mangini rispondono perfettamente alle esigenze dei settori: farmaceutico, ospedaliero, industriale e civile. Le finiture interne di questi edifici presentano elevati standard qualitativi e tecnologici, variabili in base alle esigenze specifiche degli ambienti.

SETTORI

La necessità di controllare e di ridurre i livelli di contaminazione è oggi un'esigenza sempre più richiesta per gli ambienti di lavoro in svariati settori scientifici e produttivi. Acotec Mangini Turnkey Division opera secondo un sistema di qualità certificato, per garantire un alto livello di sicurezza e affidabilità con lo scopo di ridurre ed ottimizzare costi e tempi di realizzazione.

La conoscenza delle normative vigenti e le costanti attività di ricerca e sviluppo, anche in collaborazione con il mondo accademico, ci consentono di progettare e realizzare ambienti di lavoro rispondenti ai più alti standard internazionali e alle leggi nazionali.

Acotec è stata la prima azienda in Italia a progettare e costruire officine farmaceutiche pubbliche per terapie avanzate autorizzate dall'Agenzia Italiana del Farmaco (AIFA) e oggi è l'unica azienda internazionale a poter offrire un sistema di cleanroom certificate sia secondo il protocollo antisismico AC156 sia FM Approval.



BIOTECH

Acotec è specialista nella produzione e realizzazione di laboratori ad alto contenimento quali laboratori BLS3, BLS4 (laboratori PCL3, PCL4) dotati di idonei sistemi di sicurezza. Le soluzioni tecniche adottate sono tra le più avanzate e tengono in grande risalto la necessità di controllare la contaminazione nei laboratori in modo continuo, attraverso il monitoraggio particellare ed il monitoraggio microbiologico.



OSPEDALIERO

Acotec progetta, produce e realizza chiavi-in-mano blocchi operatori, stanze di degenza per infettivi, stanze per pazienti isolati, compounding pharmacies, laboratori a contenimento biologico, stabulari e terapie intensive, nel rispetto delle stringenti linee guida, oltre agli altri ambienti ospedalieri di accoglienza e amministrativi.



AEROSPAZIALE

Acotec, in collaborazione con Thales Alenia Space, è stata tra i principali contractor della missione ESA Exomars 2016-2021 realizzando due progetti innovativi: una cleanroom ISO7 HC (HIGHLY CONTROLLED) di 360 mq e successivo upgrade, per garantire un ambiente confinato ISO3AMC-8, definibile come uno dei luoghi più puliti della terra e il progetto e la realizzazione di una camera bianca trasportabile di 200 mq utilizzata per completare l'assemblaggio dei moduli lanciati con la missione 2016 presso i laboratori ESA di Cannes e nella base di lancio di Baikonur.



FARMACEUTICO

Offriamo ai nostri clienti studi di fattibilità e progettazione di ambienti a contaminazione controllata (certificati GMP o FDA), producendo, realizzando e consegnando l'area produttiva chiavi-in-mano. Il nostro servizio comprende: attività di start-up e collaudo, validazione, manutenzione programmata e straordinaria nel rispetto delle normative internazionali.



TERAPIE INNOVATIVE

Acotec Turnkey Division, in Italia, è stata pioniera nella progettazione e realizzazione di ambienti validati AIFA per terapie avanzate e autorizzati a operare in qualità di officine farmaceutiche. La progettazione di laboratori GMP e la realizzazione di laboratori a contenimento biologico sono per Acotec delle competenze consolidate con molteplici referenze nella realizzazione di cell-factory.



ELETTRONICA E MICROELETTRONICA

Nel rispetto dei rigorosissimi standard internazionale di classificazione ambientale ISO per un settore nel quale è massima la richiesta di controllo della contaminazione dell'aria, progettiamo, produciamo e realizziamo progetti turnkey di camere bianche e impianti in grado di ridurre al minimo gli scarti di lavorazione di prodotti, elevando nel contempo la qualità.



GIGAFACTORIES / EV BATTERIES

In risposta alle specifiche esigenze delle Gigafactory per la produzione di batterie per veicoli elettrici, Acotec progetta, produce e realizza soluzioni flessibili di cleanroom modulari, con pareti alte fino a 10 metri e struttura in acciaio integrata, in grado di ottimizzare i tempi di realizzazione e rispondere alle stringenti esigenze di totale contenimento in particolare del tasso di umidità. Le dryroom sono certificate antisismiche e antincendio secondo gli standard AC156 e FM Approval.

MODULAR BUILDING

Gli edifici modulari rappresentano perfettamente la visione di Acotec Turnkey Division e del Gruppo Mangini sul futuro del settore delle costruzioni, nel quale l'integrazione perfetta di vari elementi prefabbricati (realizzati in fabbrica) fornisce la flessibilità estrema richiesta dalle più attuali tendenze della progettazione.

La nostra idea di costruzione off-site modulare non prevede l'utilizzo di tecnologie e metodi di costruzione "tradizionali", ma la piena integrazione tra il concetto di modular building e i sistemi di partizioni modulari per interni.

Le nostre soluzioni modulari si declinano in tre tipologie:

Modulare prefabbricato con carpenteria metallica

Modular Container

My Cubik (sistema brevettato)

**Ecco ciò che differenzia la nostra proposta:
con noi il Modular Building incontra il Modular System.**



CONTATTI

Indirizzo:

via Ottorino Respighi, 7/a
44124 Ferrara - Italy

Telefono: +39 0532.1945200

Fax: +39 0532.1945200

Email: info@acotec.it

Mangini Group

Headquarter:

S.P. 237 per Noci, n. 8
70017 Putignano (BA) – IT
Tel.: 080 8972931

Sales management and Showroom:

Via Belfiore, n.9
20145 Milano (MI) - IT
Tel.: 02.49789703



