

3333

# Il nuovo catalogo AM

Un'esperienza nuova e originale. Contenuti extra in realtà aumentata. Una visione immediata dell'offerta di prodotti e servizi. Una linea diretta con il mondo AM.

# Registrati e accedi

Da questo catalogo, inquadrando i QR Code che troverai, potrai registrarti alla nostra area riservata e accedere a un'esperienza unica dei prodotti AM attraverso la realtà aumentata e l'integrazione di ambiente reale e realtà virtuale.

Potrai sfogliare il catalogo dei prodotti, vedere i contenuti extra e scaricare la documentazione dei prodotti acquistati.

Avrai una linea diretta con il nostro Customer Care.



# Il nuovo logo AM

La nostra esperienza di oltre 35 anni nel mondo del controllo della contaminazione ci ha portato a sentire l'esigenza di un'identità visiva in grado di rappresentare non solo ciò che siamo oggi, ma anche la nostra visione per il futuro.

L'obiettivo era creare un logo che unisse i valori di innovazione, intuizione e profondità alle radici della nostra storia.

Il risultato è una sintesi perfetta: un design che riflette il nostro impegno quotidiano ad andare oltre l'invisibile. La forma del logo evoca ciò che non si percepisce immediatamente, ma che dà forma alla realtà, trasmettendo la nostra capacità di osservare e interpretare le sfide più complesse.



# Beyond the invisible

Con una visione innovativa e una competenza ineguagliabile, ci dedichiamo a superare le aspettative, affrontando sfide invisibili con soluzioni tangibili.

Non ci limitiamo a ciò che l'occhio può vedere, esploriamo e dominiamo l'impercettibile, affrontando le sfide più complesse nel controllo della contaminazione con l'esperienza e l'ingegno.

Il nostro sguardo va oltre la superficie:  
Siamo AM, andiamo al di là dell'invisibile.



Dal 1990 il nostro  
sguardo va oltre  
la superficie:  
siamo AM, andiamo  
al di là dell'invisibile

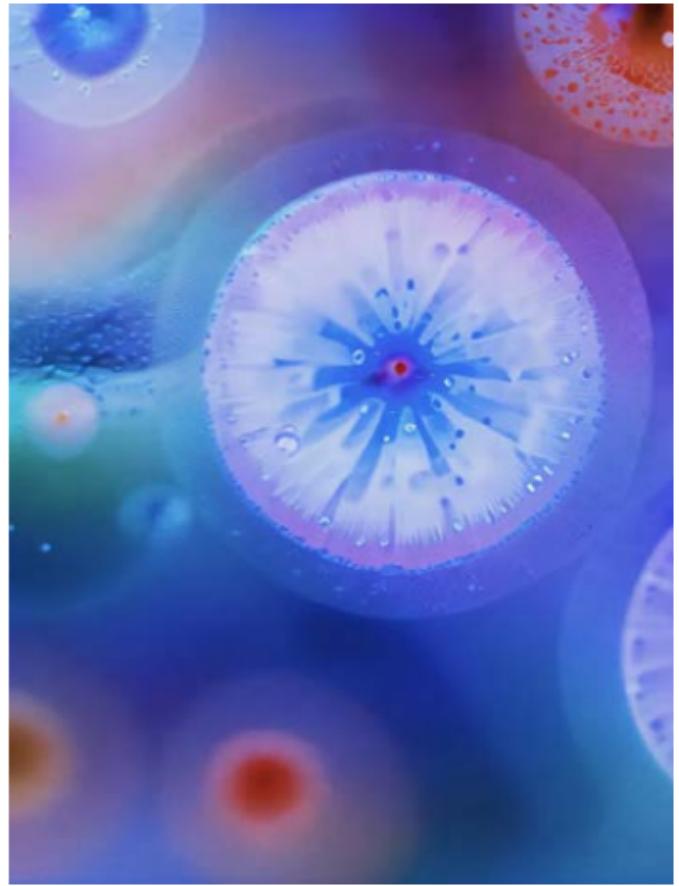
GMP Consistent Company  
ISO 9001:2015 certified



# Qualità

In accordo alle linee guida GMP, il nostro sistema qualità è in continua evoluzione per garantire che tutte le attività vengano svolte e gestite secondo elevati standard qualitativi, assicurando al cliente la totale aderenza ai requisiti regolatori.

Il nostro reparto qualità, coordinato da un auditor GMP certificato, gestisce le attività, rendendo il nostro orientamento GMP una realtà tangibile.





# Sostenibilità

Un impegno e una crescita in armonia con il benessere delle generazioni future.

Nel 2023 AM Instruments ha deciso di redigere il Report Integrato per descrivere in modo articolato il repertorio di attività che l'azienda mette in atto nel suo continuo percorso di crescita. Un percorso che vede, al centro del proprio orientamento strategico, il tema della sostenibilità. Il rapporto è costituito dalla rendicontazione delle attività specifiche relativamente ai tre principali pilastri ESG: Environment, Social e Governance e dal Bilancio Finanziario.

Richiedi il  
report integrato



Beyond the invisible

# AM Production

AM Production è la business unit specializzata nella creazione di prodotti e tecnologie per il controllo della contaminazione in cleanroom, caratterizzata dall'eccellenza e l'innovazione nei processi produttivi e nelle soluzioni offerte. Ogni prodotto è realizzato con un'attenzione rigorosa all'analisi dei rischi e ai requisiti normativi, garantendo massima sicurezza operativa e piena compliance.



# Produzione GMP Consistent®

- Confezionamento in Tyvek®
- Confezionamento in Tyvek® – PET/PP
- Attrezzature per la pulizia in cleanroom
- Panni
- Cancelleria
- Tappeti decontaminanti
- Disinfezione delle mani
- Biodecontaminazione
- Impianti a Flusso Laminare
- Impianti di monitoraggio ambientale
- Generatori di fumo per Smoke Study





Pharmaclean® è il brand di AM dedicato allo studio, alla produzione e alla commercializzazione di prodotti consumabili di alta qualità per cleanroom, rappresentando il punto di riferimento per chi opera in ambienti controllati.

Pharmaclean® si distingue per la capacità di offrire soluzioni su misura che ottimizzano l'efficienza, riducono i rischi e garantiscono la massima conformità delle operazioni in ambienti protetti, laddove anche il dettaglio invisibile fa la differenza.



I siti produttivi in Italia sono specializzati nella realizzazione di articoli in Tyvek®, progettati per i processi di confezionamento, sterilizzazione e trasferimento dei materiali in ambienti a contaminazione controllata.



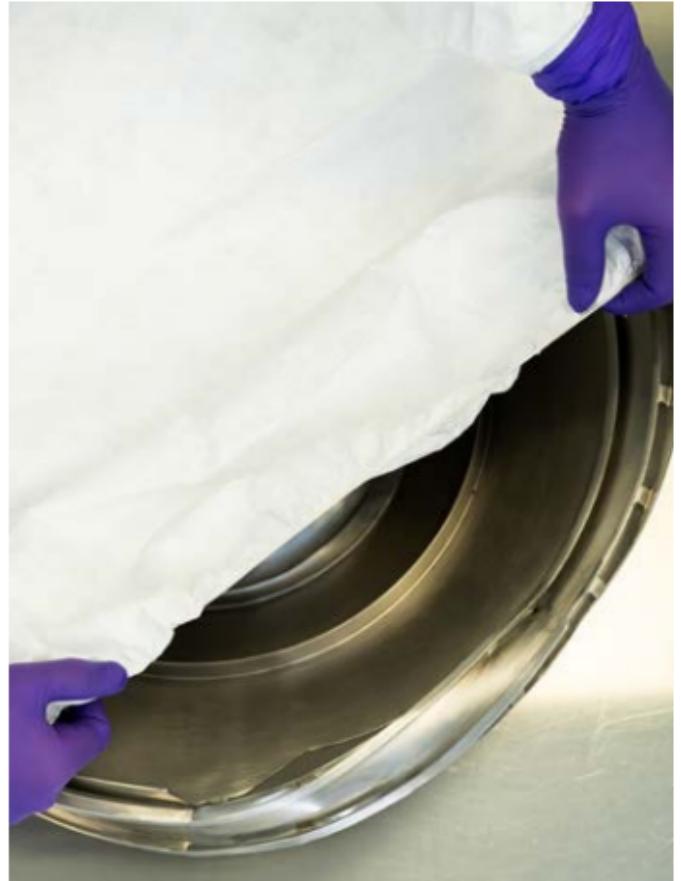
# Progetti su misura

La competenza e la flessibilità del reparto Pharmaclean® ci consentono di offrire la soluzione ottimale per soddisfare le esigenze dell'utilizzatore finale, nel rispetto dei più rigidi standard normativi.

Forniamo soluzioni personalizzate tramite studi di fattibilità, consulenza dedicata e sopralluoghi mirati alla verifica dimensionale di campioni per la definizione del prodotto finito.

# I vantaggi del Tyvek®

- Riduzione del rilascio particellare
- Resistenza a strappi e perforazioni
- Eccellente barriera microbiologica
- Penetrazione uniforme del vapore
- Riduzione dei tempi operativi



DuPont™ and Tyvek® are trademarks or registered trademarks of E.I. du Pont de Nemours and Company.

# Scopri le nostre produzioni

Inquadra i QR Code e visita le nostre  
cleanroom di Limbiate e Cesano Maderno.

Produzione Limbiate



Nelle nostre unità produttive, ogni fase di lavorazione viene tracciata e documentata in batch record dedicati. L'ambiente è soggetto a monitoraggio particolare e microbiologico in accordo alla procedura interna specifica e in conformità alla norma UNI EN ISO 14644-1 e all'Annex 1. La produzione è eseguita da personale specializzato, costantemente aggiornato.

Produzione  
Cesano Maderno





## Safe4clean®

60% di riduzione dei contaminanti  
sulle materie prime

Pharmaclean® è l'unico sito produttivo che lavora le materie prime (Tyvek® e PET/PP) mediante il sistema proprietario mirato alla decontaminazione.

La nostra incessante ricerca di eccellenza e qualità ha portato alla messa a punto di Safe4Clean®, il sistema in grado di ridurre la presenza dei contaminanti sulle materie prime nella fase iniziale del processo.

I risultati dei test sperimentali (LPC e carica batterica) testimoniano l'eccezionale efficacia del Safe4Clean® nel ridurre significativamente il carico di particelle vitali e totali sulle materie prime e conseguentemente sui prodotti finiti.

Test effettuati:

Liquid Particle Counting Test (LPC) in accordance with  
IEST-RP-CC004

Bioburden (ISO 11737-1) and microbial contamination  
LAL Test (EuPh 2.6.14)



# Covers & Bags in Tyvek®

Soluzioni personalizzabili in soft Tyvek®, ideali per l'imballaggio e la protezione di componenti e di parti macchina.

Un sistema rapido e sicuro nei processi di sterilizzazione in autoclave.

Assistiamo i clienti nell'elaborazione di studi di fattibilità, fornitura di campioni destinati alle prove dimensionali, fino alla realizzazione del prodotto finito. Ogni cover o bag è realizzata sulla base della forma e della dimensione del componente da sterilizzare, con diversi sistemi di chiusura.







## Bags & Reels in Tyvek® - PET/PP

Le buste e i rotoli Pharmaclean® sono realizzati in Tyvek® 1073B e PET/PP e rispondono alle richieste normative dell'Annex 1 delle GMP. L'uso del PET/PP consente di ottenere bag e reel pelabili evitando strappi con relativo rilascio particellare. La pelabilità dei prodotti agevola l'apertura anche negli ambienti più critici, come isolatori e RABS. Le qualità di resistenza e traspirabilità del Tyvek® 1073B, unite alla trasparenza del PET-PP, permettono di conservare il contenuto sterilizzato mantenendone la totale visibilità.

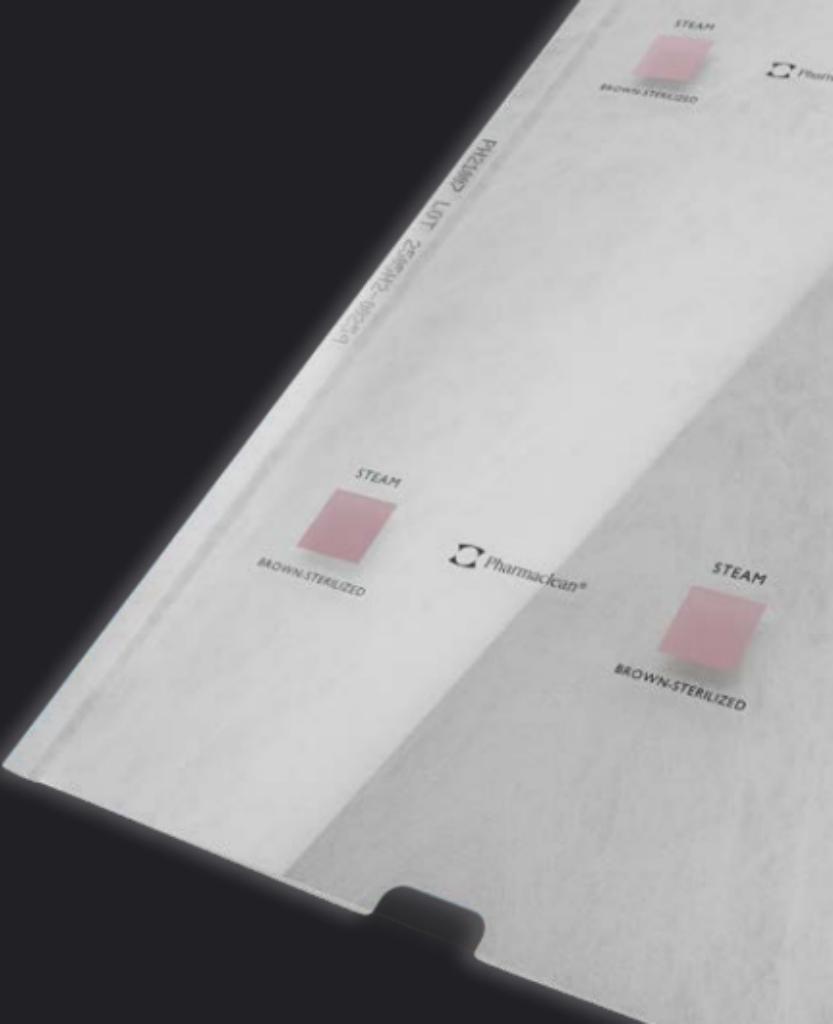


# Pharmaclean® Integra

The visible mark of sterility

Nessun residuo chimico  
Massima visibilità  
Tracciabilità totale

Scopri di più



# 100% Allineata all'Annex 1

Tyvek® - PET/PP per un'eccellente  
pelabilità e un minimo rilascio particellare

Tracciabilità totale

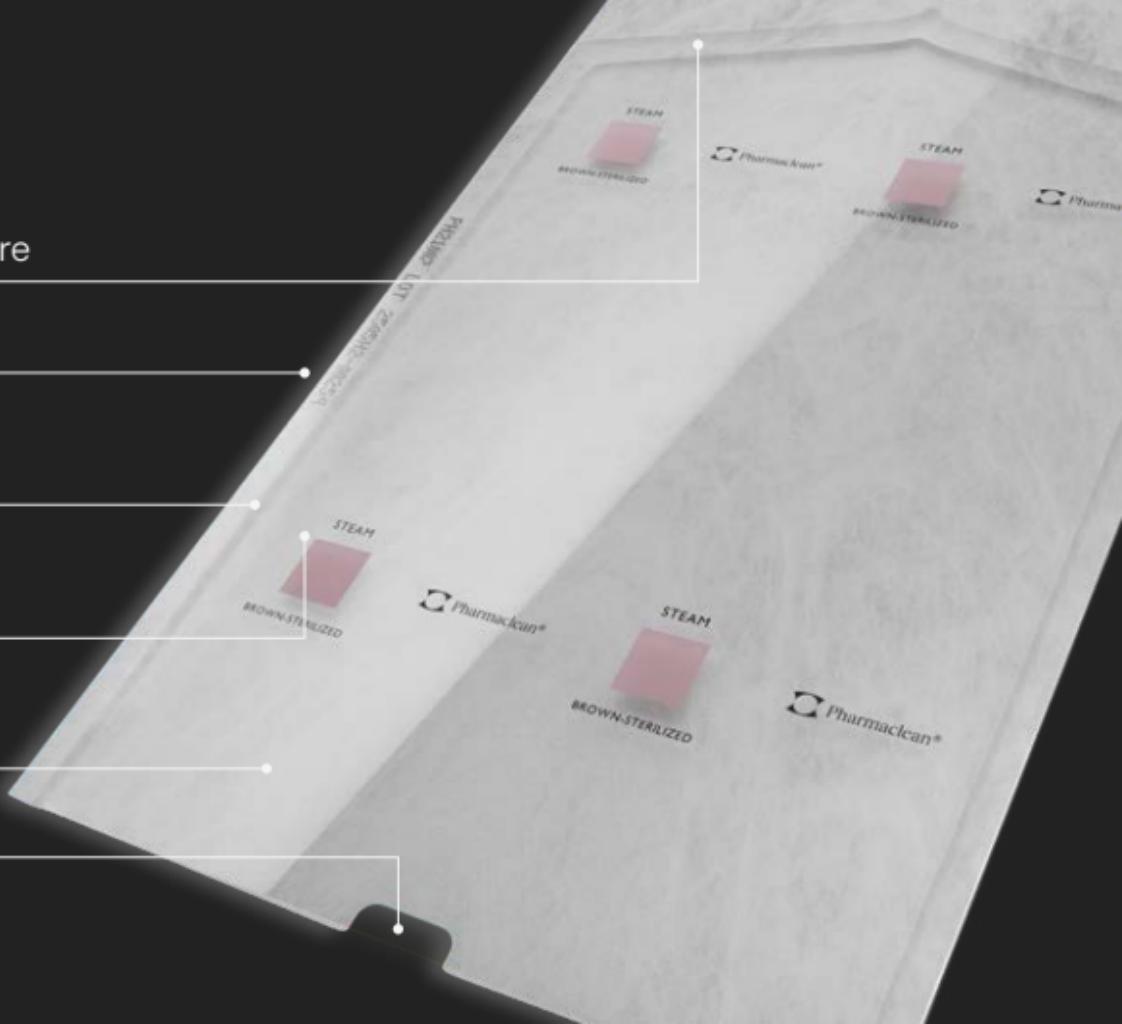
Produzione in cleanroom  
di Grado C Operational

Indicatore di processo: nessun residuo chimico e  
visibilità immediata dell'esito del ciclo di sterilizzazione

Biodecontaminazione delle  
materie prime con Safe4Clean®

Thumb notch per un facile utilizzo

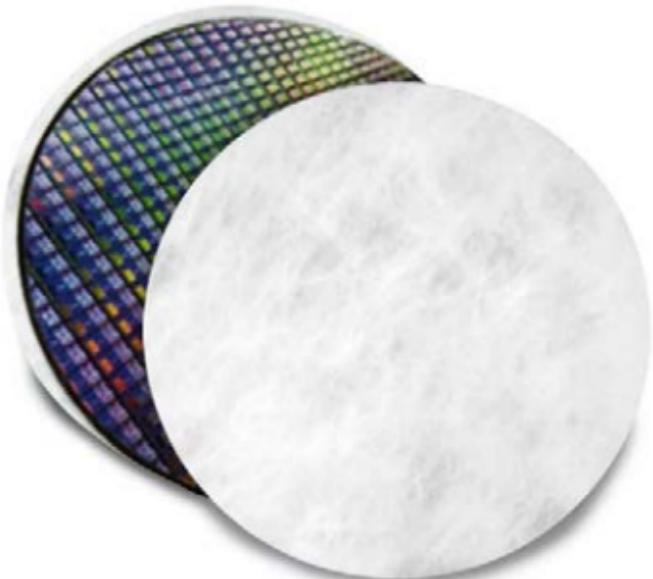
L'immagine è a puro scopo illustrativo



# Produzioni speciali

## Wafer Separator

Fogli in Tyvek® con coating antistatico resistenti allo strappo per garantire la protezione tra i wafer. Il trattamento antistatico può contribuire a ridurre al minimo le scariche elettrostatiche.



# Produzioni speciali

## Tray Cover

Realizzate in LDPE e HDPE per contenere il prodotto durante l'intero processo di liofilizzazione in bulk: gli angoli con doppia saldatura permettono all'arella di aderire perfettamente al vassoio.



# iAM immersive

AM offre ai propri clienti un'esperienza unica. L'integrazione tra ambiente reale e realtà virtuale attraverso Vision PRO.



# Pulizia in cleanroom

## Attrezzature di pulizia

Ampia selezione di spazzoloni per pavimenti, pareti e soffitti, utilizzabili con panni o coperture, secchi, carrelli attrezzati e bucket liners.

Attrezzature autoclavabili e sanitizzabili realizzate in materiali idonei all'uso in cleanroom.

---

Ergonomia

---

Facilità d'uso

---

Resistenza ai prodotti chimici utilizzati



# Panni

## MyWipe®

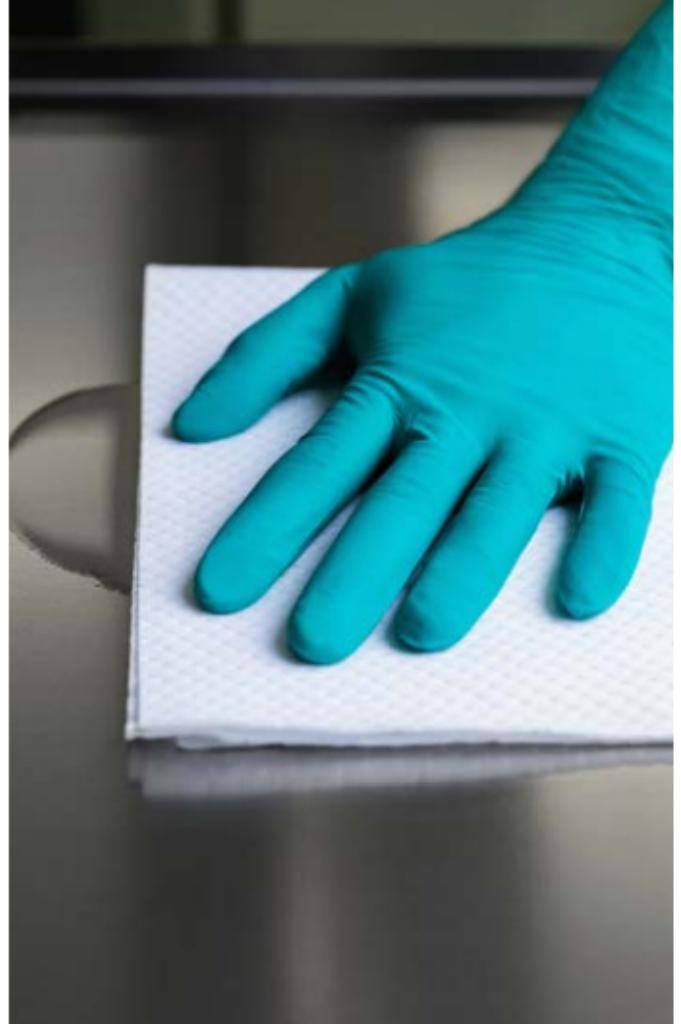
Disponibili in versione sterile e non sterile, panni a basso rilascio particellare in poliestere 100%, poliestere 100% doppio strato e poliestere/cellulosa.

---

Ideali per la pulizia in cleanroom

---

Alto grado di assorbenza



# Cancelleria

Quaderni, carta, etichette, penne e pennarelli per cleanroom. AM, su richiesta, può fornire i prodotti di cancelleria in confezionamento resistente al VHP per l'utilizzo in RABS, isolatori e pass-box.



# Tappeti decontaminanti

I tappeti decontaminanti a strappo AM sono ideali per l'ingresso nelle zone a contaminazione controllata.

L'additivo antimicrobico contenuto nella parte adesiva garantisce una sostanziale riduzione del rischio di contaminazione crociata.



# Disinfezione delle mani

Dispositivi automatici per la disinfezione delle mani guantate.

Dispenser per la detersione e la disinfezione delle mani nude. Detergenti liquidi e gel.



# Dispenser

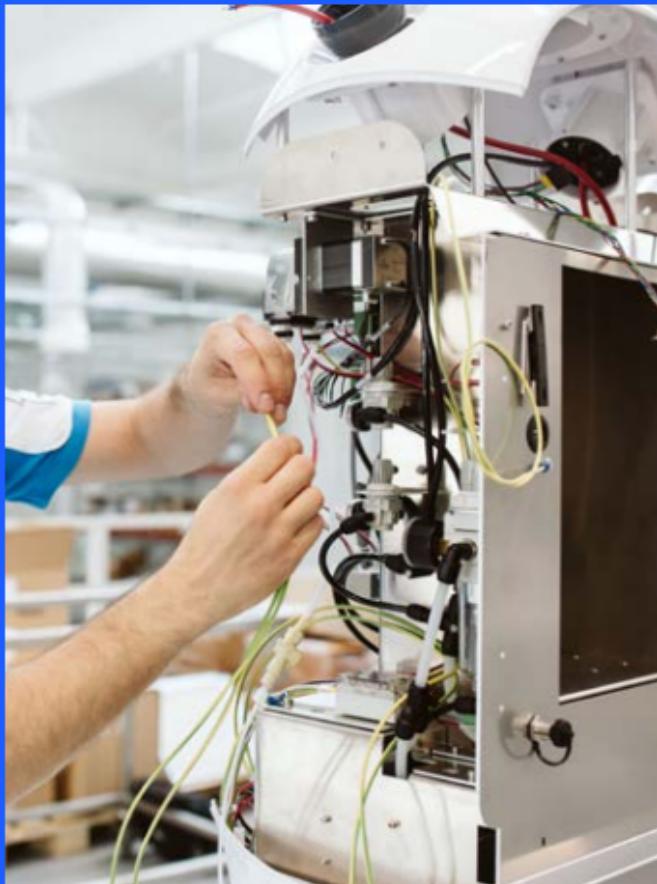
Un buon programma di lavaggio e disinfezione delle mani determina un miglior grado di igiene, contrasta la contaminazione crociata e riduce i rischi per la salute degli operatori in cleanroom.



# La produzione tecnologica

Ricerca e sviluppo di soluzioni  
innovative per gli ambienti a  
contaminazione controllata.

Sistemi integrati  
e qualità GMP





## Tecnologia HPE

Zherox® è il brand di AM specializzato nei sistemi di biodecontaminazione ambientale, sinonimo di innovazione, efficacia e sicurezza per gli operatori.

Grazie alla tecnologia esclusiva HPE (Electromagnetized Hydrogen Peroxide) che sfrutta una soluzione con concentrazione inferiore all'8% di H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, Zherox® assicura una biodecontaminazione uniforme ed efficace su tutte le superfici, anche nelle aree più difficili da raggiungere, stabilendo nuovi standard nel settore.



# Zherox®

Massima  
automazione

Tempi di  
ciclo ridotti

Compatibilità  
impareggiabile

Efficacia  
convalidata

Tecnologia  
HPE innovativa

Data  
integrity



# Una tecnologia, molteplici applicazioni



## ZheroX®:

Sistema di bidecontaminazione ambientale con efficacia su aree superiori a 300m<sup>3</sup> con una sola unità.



## ZheroX® b-pack:

Sistema portatile leggero ed ergonomico: massima semplicità di utilizzo e totale sicurezza per l'operatore.



## ZheroX® fixed system:

Sistemi fissi progettati per ridurre al minimo l'impatto sulla struttura esistente e per essere pienamente compatibile con le aree a contaminazione controllata e/o sterili.



# Zherox® MyBox®

Pass-box con tecnologia  
HPE integrata

Le nostre camere di decontaminazione garantiscono un grado di riduzione batterica pari o superiore a log 6. Ideale per la decontaminazione di materiali termolabili e componenti elettronici.



# LAF

## Impianti e sistemi a flusso laminare

Progettazione e realizzazione di flussi laminari per aree a contaminazione controllata secondo ISO 14644-1. Lo stato dell'arte nelle soluzioni LAF.

---

Multilpo® Standard Modulare

---

LAF Speciali Personalizzati

---

Pass-box

---

Cart2Count® Carrello flussato con monitoraggio

---

RABS, docce d'aria, armadi flussati

# Soluzioni integrate

## Il valore aggiunto di AM

Un unico fornitore per soluzioni integrate:  
LAF, biodecontaminazione, monitoraggio  
particellare.

- Pass-box con biodecontaminazione integrata con tecnologia HPE
- Carrello flussato autoalimentato con monitoraggio particellare a bordo



# Monitoraggio

## Impianti fissi

Impianti di monitoraggio particellare,  
microbiologico e parametri ambientali,  
progettati e realizzati con automazione integrata.

---

Report immediati

---

Conformi agli standard vigenti

---

Assistenza in tempo reale

---

Data integrity

---

Documentazione di convalida



# Smoke Study

MyFog® , il generatore di fumo ad acqua per il controllo visivo dei flussi d'aria

MyFog® è lo strumento d'eccellenza per effettuare uno smoke study efficace e pulito.  
Richiedi il nostro servizio.  
Un team di professionisti per un test sicuro ed affidabile.



Beyond the invisible

# AM Distribution

Un universo di prodotti e strumenti dedicati al controllo della contaminazione. AM vanta partnership internazionali per offrire i migliori prodotti per il controllo della contaminazione in cleanroom. Collaboriamo con fornitori qualificati per fornire soluzioni adeguate ai processi Life Sciences e soddisfare le esigenze dei principali processi operativi in ambiente controllato nei settori farmaceutico, alimentare, API, biotech, cosmetico, medical device, microelettronico, omeopatico e delle terapie avanzate.



# Un universo di prodotti e strumenti dedicati al controllo della contaminazione

Un'offerta di oltre 3500 prodotti dei migliori marchi internazionali, selezionati per soddisfare le esigenze operative del settore Life Sciences. I prodotti in distribuzione, unitamente alla nostra produzione, rendono il nostro catalogo tra i più completi sul mercato dei supplier farmaceutici.

# Getinge

## Soluzioni su misura per il vostro processo



Gli isolatori Getinge sono la risposta alle esigenze quotidiane nelle produzioni asettiche e laboratori microbiologici: test di sterilità, riempimento asettico, assemblaggio di dispositivi medici, coltura e terapia cellulare.

---

Design modulare

---

Controllo di processo validato

---

Ergonomia

---

Affidabilità dei risultati

# Sistemi di trasferimento DPTE®

La tecnologia di trasferimento fornisce il metodo per trasportare il materiale da e verso un isolatore senza rompere il contenimento.

Completamente convalidati, i sistemi DPTE®Alpha e DPTE®Beta garantiscono l'efficienza del processo evitando il rischio di contaminazione.



# Getinge DPTE®

## L'originale Rapid Transfer Port (RTP)

Solo il sistema originale DPTE® di Getinge offre la sicurezza e la qualità necessarie a garantire il trasferimento asettico. Abbinate la vostra porta DPTE® Alpha con la corretta parte Beta di Getinge per garantire la sicurezza del prodotto e dell'operatore.

---

DPTE®Exo Alpha

---

DPTE®Flex Alpha

---

DPTE®XS Alpha

---

DPTE-BetaBag®

---

DPTE® Beta Container

---

DPTE®Transfer Leak  
Tester TLT DPTE®  
Transfer Trolley



# Getinge

## Sistemi di lavaggio e sterilizzatori a vapore

Come partner globale per l'industria farmaceutica, Getinge mette a disposizione di ogni progetto oltre 100 anni di esperienza nel lavaggio e nella sterilizzazione per la produzione farmaceutica. Scopri come Getinge può soddisfare tutte le esigenze di trattamento asettico.

---

Sistemi di lavaggio GEW

---

Sterilizzatori a vapore saturo GSS P

---

Sterilizzatori per laboratori e ricerca GSS L&R

---

Sterilizzatori terminali



# Getinge

## Lavavetrerie da laboratorio

Efficienti e sostenibili, i sistemi di lavaggio per vetreria Getinge offrono la soluzione per una pulizia efficace e ripetibile di tutti i tipi di vetreria da laboratorio e oggetti compatibili con il lavaggio automatico.

Le lavavetrerie sono configurabili con una vasta scelta di vassoi e accessori. Completano la gamma i detergenti specifici.



# Getinge



**Modelli da banco:**  
Massima efficienza in  
minimo ingombro



**Modelli a colonna:**  
Massima capienza e  
versatilità di utilizzo



**Carrelli:**  
Standard e su misura



**Detergenti:**  
LLL detergente alcalino  
NLL detergente acido  
neutralizzante



# Prodotti per il contenimento

Una proposta di soluzioni su misura, semplici e complesse, studiate per il settore farmaceutico e della chimica fine dedicate alla protezione dell'operatore durante la manipolazione di sostanze potenzialmente pericolose.

---

Isolatori flessibili

---

Continuous Liner e accessori

---

Valvole a iride

# Prodotti per il contenimento

## Isolatori flessibili

Soluzioni su misura  
per applicazioni di  
contenimento  
semplici e complesse



## Continuous liner

Semplice da installare,  
disponibile in numerosi  
formati



## Kit chiusura liner

Per sigillare il liner  
permettendo il  
contenimento del  
prodotto



## Valvole a iride

La soluzione pratica  
per collegare tra loro  
ambienti separati



# Guanti da isolatore

Offriamo una linea completa di guanti e manichette per isolatori e RABS, disponibili in differenti lunghezze, materiali, diametri, spessori e taglie. Garantiamo supporto nella scelta del prodotto più adeguato per garantire la massima protezione e sicurezza durante le attività critiche in ambiente asettico.





# Guanti da isolatore

Una proposta completa di guanti per ogni tipologia di ambiente, di processo, di manipolazione e frequenza di cambio.

## Guanti lunghi

Adatti per essere montati sulle flange di isolatori, RABS e glove box.

## Guanti corti e manichette

Guanti corti collegabili alle manichette tramite flangia e o-ring, adatti per essere montati su isolatori, RABS e glove box.



# One glove beyond

## Guanti da isolatore

Scopri di più



Butile



CSM



EPDM



Ergonomici e leggeri, massima  
agilità nelle operazioni

Performance elevate fino  
a 90 cicli in autoclave

Eccellente resistenza agli agenti chimici

Tecnologia innovativa di produzione

Rigido controllo qualità su ogni lotto

L'immagine è a puro scopo illustrativo



# Ecolab

## Disinfettanti e detergenti

Gamma Klercide/Klerwipe di disinfettanti e detergenti progettati per gli ambienti a contaminazione controllata.

Il nostro team di specialisti supporta i clienti con attività di consulenza per la scelta dei prodotti da utilizzare in rotazione, le modalità di applicazione e la stesura di SOP.





# Ecolab

## Linea Low Residue

Le linee guida dell'Annex 1 della più recente versione delle GMP richiedono che la procedura di pulizia sia eseguita in modo efficace per la rimozione dei residui dei disinfettanti.

Ecolab risponde a questa particolare esigenza con un programma di rotazione dei prodotti Klercide Low Residue.

# Pulizia in Cleanroom

Una linea completa di prodotti, attrezzature e accessori per soddisfare le esigenze di pulizia e disinfezione in cleanroom.

---

Attrezzature di pulizia e accessori

---

Panni

---

Tamponi

---



# Attrezzature di Pulizia

---

Attrezzature di pulizia per pavimenti pareti  
e soffitti

---

Attrezzature per utilizzi specifici

---

Carrelli

Un'offerta completa per la pulizia delle  
cleanroom.





# Panni

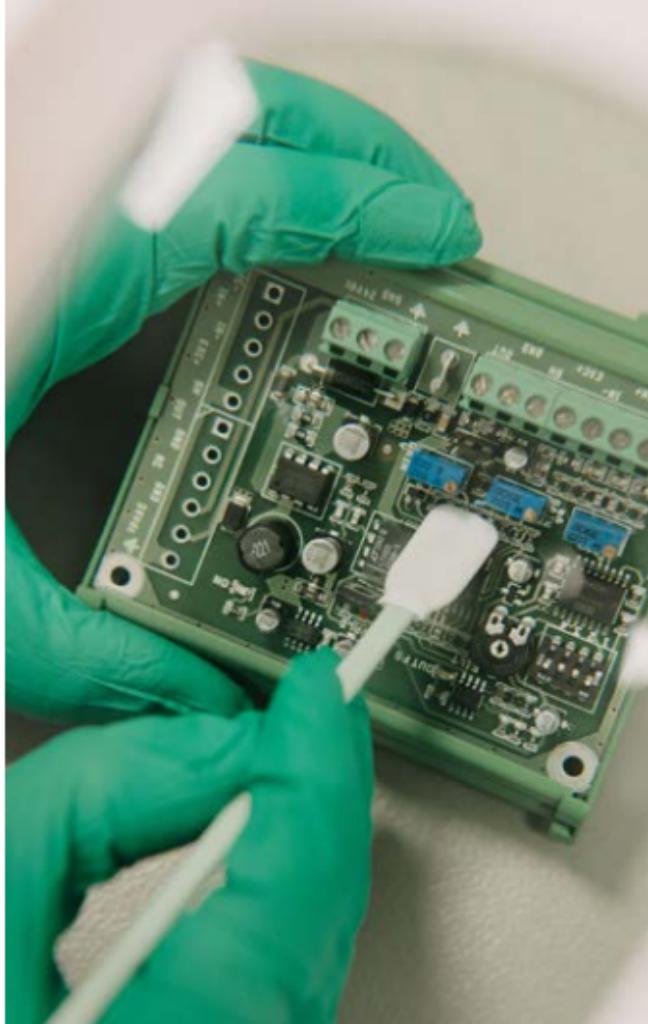
Panni per la pulizia di ambienti a contaminazione controllata, realizzati in diversi materiali, a basso rilascio particellare, sterilizzabili in autoclave o già sterili, asciutti e preimpregnati, in dimensioni adatte sia all'utilizzo manuale che con spazzoloni.

Idonei al settore farmaceutico, biomedicale, semiconduttori, microelettronico, aerospaziale, sanitario, nutraceutico e alimentare.

# Tamponi

Tamponi per tutti i tipi di applicazioni: dalla cleaning validation alla pulizia di precisione, all'applicazione di quantità ridotte di solventi e soluzioni.

- Basso rilascio particellare
- Saldatura termica
- Produzione in cleanroom
- Alta compatibilità con disinfettanti e detergenti





# Vestizione

AM propone una gamma completa di indumenti monouso per cleanroom, la barriera ottimale tra operatore ed ambiente classificato. Ottima traspirabilità, resistenza termica e meccanica, attenzione al comfort.

---

Indumenti monouso sterili e non sterili

---

Occhiali e goggles

---

Guanti monouso sterili e non sterili



# Guanti

Guanti adatti a tutti gli ambienti di lavoro e conformi ai requisiti normativi richiesti, con la duplice funzione di proteggere l'operatore ed il prodotto dal rischio di contaminazione.  
Disponibili in diverse lunghezze, materiali e taglie per garantire protezione, vestibilità e comfort.





# FOCUS

## PureZero\* HG3

Guanto anatomico in nitrile, senza polvere, senza acceleratori, sterilizzato a raggi Gamma per uso in aree sterili.

Raccomandato per l'utilizzo fino alla Classe ISO 3. Completamente privo di proteine di lattice e residui chimici, elimina il rischio di reazioni allergiche.

I guanti sono lavati in acqua deionizzata per minimizzare il rilascio di particelle e sostanze estraibili e sono confezionati in cleanroom Classe ISO 5.

# Campionamento

Sistemi di campionamento  
monouso, autoclavabili e  
in acciaio Inox

Una gamma completa di sistemi di  
campionamento per liquidi e polveri, conformi a  
FDA, EC 1935/2004 e EU 10/2011.



# Focus

## I sistemi monouso

- Leggeri e facili da usare
- Prodotti in camera bianca
- Disponibili anche in versione sterile
- Ridotto rischio di contaminazione per uso di campionatori riutilizzabili
- Prodotti con polimeri conformi alle normative FDA ec1935/2004 e EU 10/2011
- Convalida dei processi di pulizia non richiesta



# Strumentazione

## Controllo e analisi

La migliore selezione di apparecchiature di analisi e controllo.



---

Contatori di particelle

---

Campionatori microbiologici

---

Fotometri



# FOCUS

## Campionatore Microbiologico ACTIVE COUNT 100H

ACTIVE COUNT 100H è stato progettato con lo scopo di fornire uno strumento completamente in linea con quanto richiesto dalle normative ISO 14698 per un adeguato controllo della carica microbica aerodispersa in cleanroom. È equipaggiato con un filtro HEPA integrato che filtra l'aria in uscita ed evita la contaminazione dell'ambiente.



## Arredi tecnici

Linea completa di arredi e accessori per cleanroom, realizzata in acciaio inox AISI 304 Ni-Cr 18/10 che assicura un ambiente funzionale, con elementi personalizzabili ed adattabili ad ogni esigenza, facilmente pulibili e sanitizzabili con detergenti e biocidi.

# Tappeti Decontaminanti

Tappeti decontaminanti lavabili specificatamente studiati per il passaggio di persone e traffico pesante su ruote, come carrelli elevatori e transpallet, in aree a contaminazione controllata.



# Manutenzione

## Utensili per cleanroom

- Calibri
- Cacciaviti
- Cassette porta attrezzi
- Chiavi a bussola
- Chiavi a settore regolabile
- Chiavi inglesi
- Chiavi maschio esagonali
- Forbici
- Forcipi
- Martelli
- Pinze
- Pinzette
- Tronchesi



# Registrati e accedi al catalogo prodotti e servizi di AM

Inquadrando il QR Code potrai registrarti alla nostra area riservata e sfogliare il catalogo AM, vedere i contenuti extra e scaricare la documentazione dei prodotti acquistati.



Beyond the invisible

# AM Services

Servizi di elevata qualità svolti da team di professionisti costantemente aggiornati.

Dall'assistenza alla convalida e al controllo di processo; dalla biodecontaminazione on-site al riconfezionamento per applicazioni farmaceutiche, offriamo servizi sicuri ed efficaci. AM offre anche un servizio di formazione e training per gli operatori nel settore farmaceutico.





AM offre servizi di qualità  
GMP Consistent eseguiti da team  
di professionisti costantemente  
aggiornati.

Biodecontaminazione  
Riconfezionamento conto terzi  
Convalida  
Assistenza e taratura  
Formazione AM campus

# Servizio di biodecontaminazione

Team di eccellenza, servizio GMP

- Raggiungimento di abbattimento microbico fino a log 6
- Abbattimento microbico anche nei punti più critici e difficilmente raggiungibili
- Alta compatibilità materiali
- Soluzione sanitizzante <8% di H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>  
Pharmaclean® Solution
- Tempi di sanitizzazione rapidi
- Nessuna presenza di residui dopo il trattamento





# Servizio di riconfezionamento

## Per applicazioni farmaceutiche

- Cleanroom di Grado C Operational con unità RABS Grado A/B
- Prodotto finito in singolo, doppio, triplo imbusto
- Possibilità di confezionamento dei materiali all'interno di DPTE-Betabag® Getinge
- Confezionamento sterile personalizzato in buste VHP resistant
- Identificazione e tracciabilità di tutto il processo
- Servizio eseguito da personale altamente qualificato e costantemente addestrato

# Convalida

## Convalida, taratura, verifica

Il team convalide AM è in grado di offrire un'ampia gamma di servizi che includono non solo le convalide di impianti HVAC e LAF ma anche quelle di autoclavi, forni, tunnel depirogenatori, essiccatore e utilities di processo. La stesura di documenti e protocolli di DQ, IQ, OQ, PQ, FAT, SAT, in conformità alle normative di settore, è eseguita da esperti il cui compito è quello di produrre documentazione in linea con le richieste delle autorità ispettive nazionali ed internazionali.



# Assistenza e taratura

## Laboratorio polifuzionale

- Assistenza post vendita per manutenzione ordinaria e straordinaria della strumentazione di produzione AM e delle case rappresentate
- Tarature contatori di particelle secondo normative ISO 21501-4 e ISO 21501-3
- Taratura on site: gli strumenti e i sistemi di monitoraggio in continuo vengono tarati presso il cliente



# AM Campus

## Formazione

Con AM Campus promuoviamo la formazione e l'aggiornamento delle professionalità nel settore del controllo della contaminazione, con particolare attenzione alle problematiche operative in relazione alle normative vigenti.

AM Campus è in grado di fornire supporto, consulenza e training, in sede o presso il cliente, sui principali argomenti dedicati alle aree a contaminazione controllata.



# Oltre 170 persone al tuo fianco



# Filo Diretto

Per informazioni e richieste relative ai prodotti e ai servizi:  
**commerciale@aminstruments.com**  
**+ 39 02 8728921**

Per registrarsi e accedere all'area riservata inquadra il QR Code.  
L'area riservata AM consente la consultazione del catalogo  
prodotti e servizi, la visione di contenuti extra e l'accesso alla  
documentazione relativa ai prodotti acquistati.



# Audit on-site

## Controllo e analisi

È possibile pianificare un audit inviando una richiesta al nostro reparto qualità all'indirizzo [siteaudit@aminstruments.com](mailto:siteaudit@aminstruments.com).

Siamo stati auditati da: [ACS Dobfar | Adienne |](#)  
[Beltapharm | BSP Pharmaceuticals | Catalent |](#)  
[CPC Biotech | Doppel | Eli Lilly | Eurofins Systhema |](#)  
[Farmigea | Fresenius Kabi | Fujifilm | Gruppo GIF \(BSP](#)  
[Pharmaceuticals, Hikma, Farmigea\) | GSK Vaccines | GSK |](#)  
[Guna | Haemopharm Biofluids | Kedrion | Nuova Ompi](#)  
[\(Stevanato Group\) | Pfizer Wyeth Lederle | Plastiape | San](#)  
[Gerardo – Laboratorio Verri | ST Microelectronics | Takeda](#)



# Sedi

AM  
Via Isonzo 1/C  
20812 Limbiate (MB), Italy

**Registered Office**  
Via Manzoni 144/E-F  
20811 Cesano Maderno (MB), Italy

**AM Tuscany Business Resort**  
Strada di Cerchiaia, 28/A  
53100 Siena, Italy

Tel. +39 02 8728921





A M I N S T R U M E N T S . C O M  
YOUR PARTNER IN CONTAMINATION CONTROL  
MADE IN ITALY DELIVERED WORLDWIDE

[www.aminstruments.com](http://www.aminstruments.com)  
[commerciale@aminstruments.com](mailto:commerciale@aminstruments.com)

