

Indice

Chi siamo

Il gruppo
Le nostre business unit
Whitelab Life science

Cosa facciamo

I nostri settori
I nostri servizi

Struttura

Accreditamenti e certificazioni

We test for quality. We stand for trust.

Whitelab è un gruppo italiano leader nei servizi di testing e compliance.

Whitelab è il più grande network italiano di laboratori specializzati nei servizi di testing, compliance e consulenza tecnica. Grazie a competenze multidisciplinari, tecnologie avanzate e una presenza capillare sul territorio, supportiamo aziende, enti pubblici e organizzazioni lungo tutto il percorso di conformità, qualità e sostenibilità.

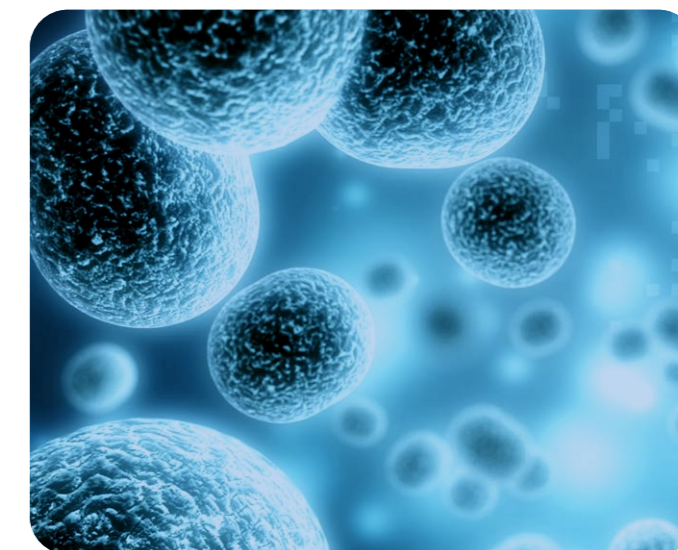
Per servire al meglio i nostri settori di riferimento, **Whitelab ha organizzato le proprie attività in quattro Business Unit specializzate**, ognuna dedicata a specifici ambiti di mercato. Questa suddivisione strategica garantisce un servizio più efficiente, con interlocutori esperti del settore, processi semplificati e un'offerta più personalizzata e vicina alle esigenze reali dei nostri Clienti.

Presenza capillare sul territorio italiano, 10 regioni e oltre 25 sedi operative.



Le nostre business unit

4 specializzazioni, un unico obiettivo.





whitelab

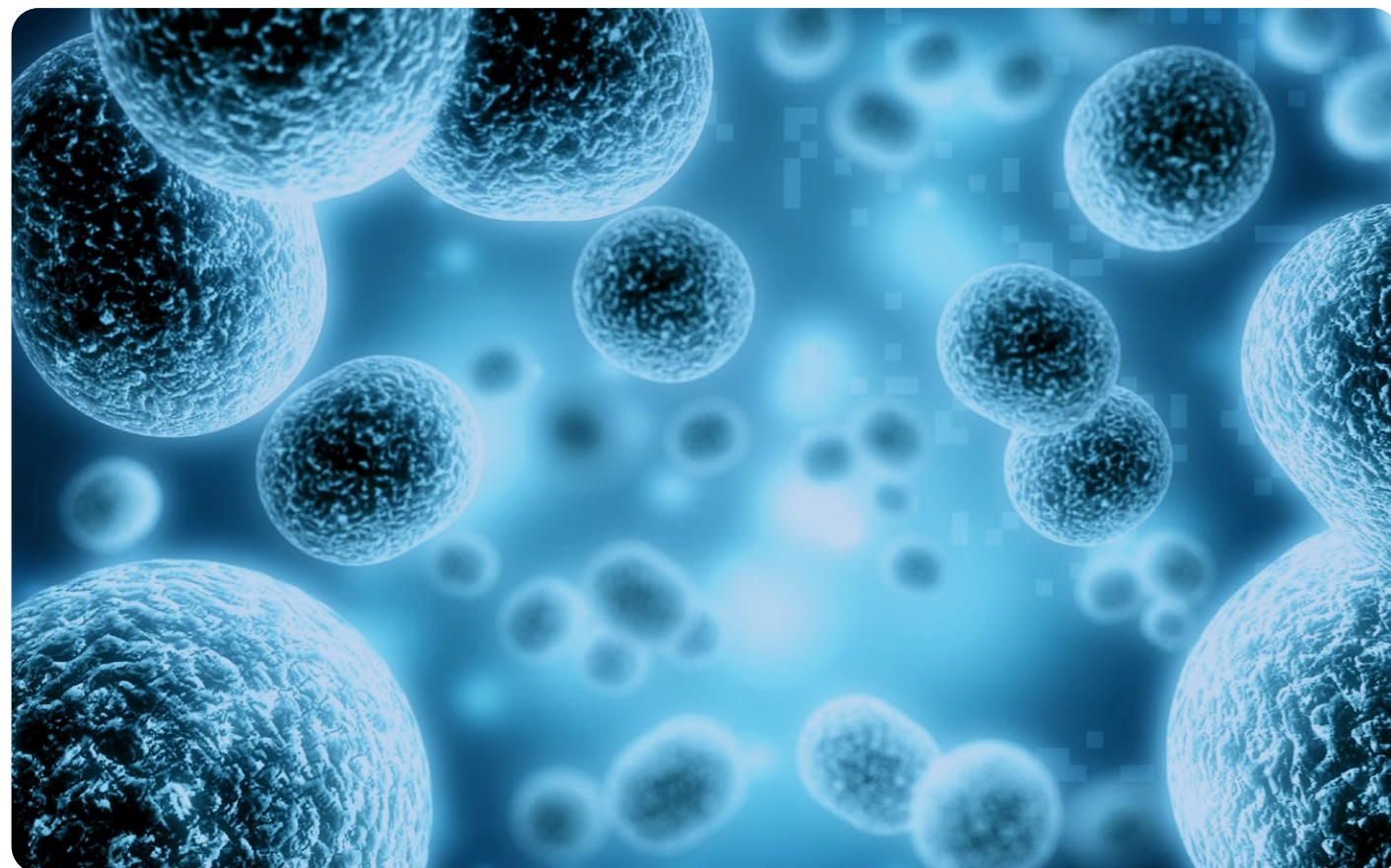
LIFE SCIENCE

Ovunque un'azienda operi o commercializzi i propri prodotti, è fondamentale poter contare su un **partner di laboratorio** che conosca in profondità i mercati locali e gli standard di riferimento applicabili. La crescente complessità normativa e la continua **evoluzione tecnologica** rendono indispensabile il supporto di strutture qualificate, in grado di interpretare correttamente norme e regolamenti e di trasformarli in valore concreto per il cliente.

La **Business Unit Life Science** si propone come interlocutore di riferimento nei settori dei **dispositivi medici**, dei **prodotti farmaceutici**, dei **beni di consumo** e dei **materiali a contatto con gli alimenti**. Offre **servizi di testing e consulenza** che coprono un ampio spettro di esigenze: dai controlli analitici sui dispositivi medici, indispensabili per garantirne sicurezza ed efficacia, alle analisi su prodotti farmaceutici eseguite in conformità alla

certificazione GMP, fino alle verifiche sui dispositivi elettrici, che spaziano dai dispositivi medici attivi alle apparecchiature di uso quotidiano come forni, lavastoviglie o piccoli elettrodomestici. Completano l'offerta le analisi sui materiali a contatto con gli alimenti, essenziali per la tutela della **salute dei consumatori** e la **conformità alle normative internazionali**.

Il valore offerto dalla Business Unit va oltre la semplice erogazione di dati e report. Attraverso una **consulenza specialistica dedicata**, accompagna i clienti lungo tutto il percorso di conformità, supportandoli nelle decisioni operative e strategiche. Grazie a 5 laboratori e **strumentazioni all'avanguardia**, **competenze tecniche consolidate** e un **approccio metodologico strutturato**, la Business Unit è in grado di sviluppare **soluzioni personalizzate**, capaci di ridurre i rischi, ottimizzare i processi e **accelerare l'accesso al mercato** dei prodotti.



5

SITI OPERATIVI

OPERATORI

60+

8k+

CAMPIONI PROCESSATI

PROVE ACCREDITATE

200+

In un contesto competitivo e in continua trasformazione, la Business Unit si conferma un **partner affidabile** e orientato ai risultati, capace di generare fiducia e di contribuire concretamente alla crescita e al miglioramento del business dei propri clienti.

I nostri settori

I servizi della B.U. Life Science sono rivolti a una vasta gamma di realtà che devono garantire, la conformità normativa e la tutela della salute:

Dispositivi medici

Valutazioni chimiche, biologiche e tossicologiche secondo la norma ISO 10993, le linee guida FDA sulla biocompatibilità e gli standard ASTM, per garantire la sicurezza dei materiali a contatto con il corpo umano.

Farmaceutico

Servizi di testing e validazione per il settore farmaceutico, eseguiti presso laboratori operanti in conformità alle linee guida GMP.

- **Analisi microbiologiche** secondo Ph. Eur. e USP: challenge test, endotossine (LAL test), bioburden, test di sterilità, fertilità e selettività, studi di cleaning e holding time
- **Analisi chimiche** secondo Ph. Eur., USP e linee guida ICH: studi di stabilità, convalida e transfer metodi, elemental impurities (USP <232-233>), R&D ed esecuzione metodi cliente
- **Sviluppo metodi:** dissolution test, stress test, solventi residui

Packaging farmaceutico e biomedicale

Studi di stabilità, verifica di integrità, test di sterilità, valutazione della resistenza meccanica e validazione del trasporto in conformità alle normative vigenti e linee guida GMP. Il tutto per assicurare la protezione e la qualità del prodotto lungo tutto il ciclo distributivo.

Materiali elettrici di consumo, household ed elettromedicali

In accordo alle normative armonizzate alle direttive europee CE del 2014 per tutti i prodotti elettrici che rientrano nello scopo e test di sicurezza elettrica e compatibilità elettromagnetica in accordo alle normative armonizzate al nuovo regolamento MDR del 2021 per tutti i dispositivi elettromedicali.

Conformità al regolamento REACH e direttiva RoHS

Analisi chimiche e valutazioni di conformità per prodotti beni di consumo e apparecchiature elettriche/elettroniche secondo il regolamento 1907/2006 e la direttiva 2011/65/EU + direttiva (EU) 2015/863, finalizzate a garantire l'assenza di sostanze pericolose e la conformità alle direttive ambientali europee.

- Elaborazione schede di sicurezza e verifica di conformità al Reg 1907/2006 e CLP
- Notifica banca dati SCIP e notifica PCN
- Dossier di registrazione REACH

Materiali e oggetti a contatto con gli alimenti

Verifica della conformità dei materiali destinati al food contact secondo il Regolamento (CE) 1935/2004 e legislazioni nazionali ed internazionali applicabili. Analisi su materiali a contatto con l'acqua destinata al consumo umano ai sensi della Direttiva "Drinking Water".

Tessile e cuoio

Analisi chimiche e fisiche su pelli, cuoio e tessuti eseguite in accordo con le normative e gli standard vigenti nazionali, europei e internazionali. Il nostro team di esperti supporta il cliente nella gestione degli adempimenti imposti dalle normative locali, nazionali e sovranazionali e durante tutto l'iter per l'ottenimento ed il mantenimento delle più importanti certificazioni del settore.

- Stesura e valutazione dei capitolati
- Consulenza per l'ottenimento ed il mantenimento della certificazione LWG
- Consulenza per verifica conformità dei prodotti agli standard sviluppati da INDITEX
- Consulenza MRSL ZDHC per fornitori e utilizzatori di prodotti chimici

COSA FACCIAMO

I nostri servizi

Analisi di laboratorio

Formazione

Consulenza

Redazione fascicoli tecnici



Accreditamenti e certificazioni

Tutte le sedi del Gruppo Whitelab sono sottoposte alle più severe verifiche standard di settore per dimostrare di operare in modo competente generando risultati validi.

I servizi sono standardizzati e garantiscono lo stesso livello di qualità in tutto il territorio italiano. Utilizziamo procedure conformi e disciplinate, tramutiamo i dati raccolti in informazioni di valore. I nostri dipendenti sono regolarmente sottoposti ad aggiornamenti tecnici per accrescere costantemente le competenze e aggiungere valore ai sistemi di qualità.



Elenco accreditamenti e certificazioni



Certificazione GMP
Good Manufacturing Practice



Certificazione BPL



Accredia UNI CEI EN
ISO/IEC 17025



Pjlab secondo la norma
ISO/IEC 17025



IECEE CB SCHEME – IEC system
of conformity assessment schemes
for electrotechnical equipment
and components (IECEE)



Iscrizione alla lista dei laboratori
di analisi riconosciuti dal CPSC



Certificazione del sistema
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001



White Lab S.r.l.

Via San Gregorio 34
20124 Milano
Italia

whitelab.it
comunicazioni@whitelab.it

