



whitelab
TESTING & COMPLIANCE

Indice

Chi siamo

Whitelab
I nostri valori
Dove siamo
Numeri

Cosa facciamo

I nostri settori
I nostri servizi

Struttura

Le nostre business unit

Whitelab Environmental

Whitelab Life Science

Whitelab HSE & Training

Whitelab Materials

Accreditamenti e certificazioni

Laboratori



Company profile

We test for quality. We stand for trust.

Whitelab è un gruppo italiano leader nei servizi di testing e compliance.

Nato con l'obiettivo di costruire il più grande network nazionale di laboratori, Whitelab riunisce numerose realtà altamente specializzate, distribuite in modo capillare sul territorio italiano. Ogni laboratorio del gruppo mantiene una forte identità locale, offrendo al contempo standard qualitativi globali, grazie alla condivisione di competenze, know-how tecnico-scientifico e tecnologie all'avanguardia.

L'idea alla base di Whitelab è semplice e ambiziosa: creare un sistema integrato di laboratori che, pur restando vicini ai propri clienti, operino in sinergia per fornire soluzioni rapide, affidabili e personalizzate, in linea con le esigenze di un mercato in continua evoluzione. Questo approccio ci consente di affiancare aziende, enti pubblici, strutture sanitarie e industrie, aiutandoli ad affrontare sfide sempre più complesse nei settori: industrial, automotive, aerospace, marine, ingegneria, ambiente, dispositivi medici, beni di consumo e sicurezza sul lavoro.

Per garantire efficienza, specializzazione e focus sul cliente, le attività del gruppo sono organizzate in quattro Business Unit, ciascuna dedicata a specifici ambiti di mercato. Questa struttura permette di offrire servizi su misura, sviluppati sulle reali necessità dei singoli settori, mantenendo alti livelli di innovazione, affidabilità e competenza tecnica.

Whitelab investe costantemente in ricerca, formazione e qualità, ed è in possesso di tutti gli accreditamenti e le certificazioni richiesti nei diversi ambiti di attività. Questo ci consente di operare come partner strategico per i nostri clienti, supportandoli nel percorso verso la conformità normativa, la sostenibilità e l'eccellenza dei prodotti e dei processi.

Mission

Il Gruppo Whitelab garantisce a clienti e partner operanti in numerosi settori produttivi la massima qualità e sicurezza attraverso servizi di analisi e controllo affidabili, innovativi e conformi ai più elevati standard internazionali. L'attività di Whitelab si caratterizza per risultati precisi, tempestivi e utili e contribuisce alla crescita di un sistema industriale più sicuro, sostenibile e trasparente.

Vision

Vogliamo essere promotori di un futuro in cui la cultura della qualità e del testing, espressa attraverso la costruzione di un Gruppo leader di mercato, diventi volano di progresso scientifico, tecnologico e umano con l'obiettivo di creare valore aggiunto per le aziende e benessere per i consumatori.

I nostri valori



Affidabilità

Ogni dato e consulenza ha solide basi tecniche e scientifiche.



Competenza

Un team multidisciplinare con solide conoscenze tecniche e normative, capace di tradurre i risultati in risposte utili per i clienti.



Etica ed integrità

Operiamo con trasparenza e indipendenza, a tutela dei clienti e della collettività.



Innovazione

Sperimentiamo soluzioni nuove per anticipare le esigenze del mercato.



Dove siamo



Numeri

25+ SITI OPERATIVI

DIPENDENTI 600+

70+ MILIONI DI FATTURATO

REPORT/ANNO 500k+

I nostri settori



Industrial

Approccio integrato per l'industria, con analisi e servizi ambientali, test, sicurezza sul lavoro e consulenza per garantire conformità per processi solidi e sostenibili.



Multiutility

Soluzioni integrate per la gestione di acqua, rifiuti ed energia, con analisi, consulenza e controllo dei processi per garantire conformità, efficienza e sostenibilità.



Consumer Goods

Verifiche su materiali e prodotti destinati al mercato, per assicurarne sicurezza, qualità e rispetto delle normative, a tutela del consumatore finale.



Food

Approccio multidisciplinare per la conformità e la sicurezza alimentare: analisi, piani HACCP e controlli su ambienti e processi produttivi



Medical Devices & Pharma

Test su materiali e prodotti biomedicali e farmaceutici e supporto normativo per la conformità alle direttive europee e internazionali. Certificazione GLP e GMP per standard qualitativi e regolatori di alto livello.



Automotive

Prove distruttive e non distruttive su materiali, sistemi e veicoli, integrate da failure analysis e simulazioni per supportare l'ingegneria nello sviluppo di nuovi modelli lungo l'intera filiera.



Marine

Analisi e collaudi NDT-DT su materiali e strutture nautiche, con test ambientali estremi e valutazioni specialistiche per assicurare durabilità, sicurezza, qualità e conformità agli standard internazionali.



Aerospace & Defence

Test distruttivi e non distruttivi su materiali e componenti aerospaziali, con tecnologie avanzate e procedure certificate per garantire conformità, sicurezza e performance affidabili in scenari complessi.

COSA FACCIAMO

I nostri servizi

Analisi di laboratorio

Test distruttivi – DT

Test non distruttivi – NDT

Campionamento

Consulenza

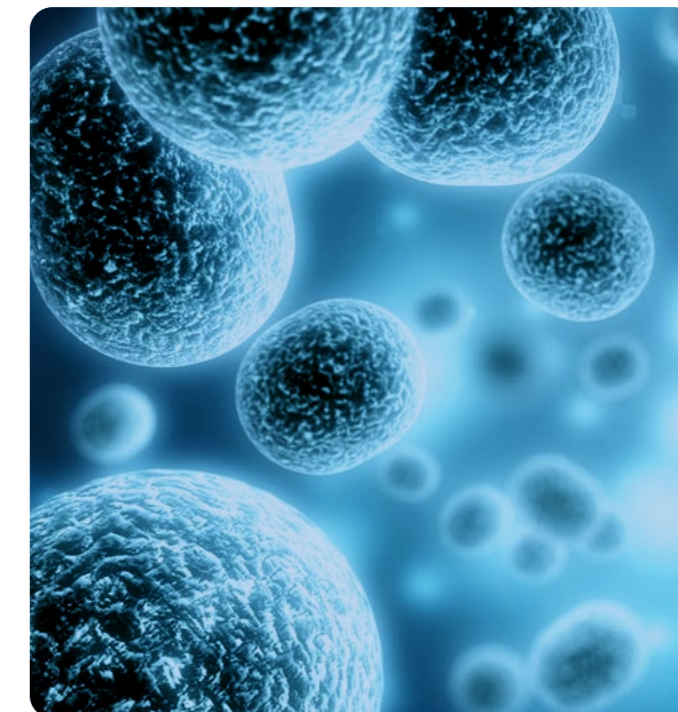
Formazione



Le nostre business unit

4 specializzazioni, un unico obiettivo.

Per servire al meglio i nostri settori di riferimento, Whitelab ha organizzato le proprie attività in quattro Business Unit specializzate, ognuna dedicata a specifici ambiti di mercato. Questa suddivisione strategica garantisce un servizio più efficiente, con interlocutori esperti del settore, processi semplificati e un'offerta più personalizzata e vicina alle esigenze reali dei nostri Clienti.





whitelab
ENVIRONMENTAL

La **Business Unit Environmental** è il centro di competenza di Whitelab dedicato alla **tutela dell'ambiente e della salute pubblica**. Unisce **metodologie analitiche avanzate**, **strumentazioni di ultima generazione** e un **approccio multidisciplinare** per garantire monitoraggi e controlli completi su tutte le matrici ambientali.

Offriamo un'ampia gamma di servizi che spaziano dalle analisi delle **acque** potabili, superficiali, sotterranee e reflue, al monitoraggio della qualità dell'**aria** e delle emissioni in atmosfera, fino alle indagini su **suoli**, rocce e sedimenti. I nostri laboratori sono specializzati anche nell'analisi e nella classificazione di **rifiuti**, compost e CSS, supportando le aziende nella corretta gestione degli inquinanti e nella **conformità alle normative vigenti**.

Siamo inoltre un riferimento per le analisi di **amianto** e fibre artificiali vetrose e per la ricerca di **microinquinanti organici**. In ambito agroalimentare, realizziamo controlli su prodotti e tamponi superficiali per l'**autocontrollo HACCP**, contribuendo alla sicurezza delle filiere produttive.

Il nostro approccio va oltre l'esecuzione delle analisi: affianchiamo enti pubblici, aziende e gestori ambientali con **attività di consulenza tecnica e scientifica**, fornendo interpretazioni dei dati e **soluzioni personalizzate** per affrontare sfide complesse legate alla **sostenibilità**, al rispetto delle normative e alla **prevenzione del rischio ambientale**.



11

SITI OPERATIVI

STRUMENTAZIONI DI PROVA

700+

50+

TECNICI SUL CAMPO

TECNICI DI LABORATORIO

200+

150k+

CAMPIONI ANALIZZATI

Grazie all'integrazione di know-how scientifico, innovazione tecnologica e una costante attenzione alla qualità, Whitelab Environmental è un **partner strategico** per chi vuole trasformare la responsabilità ambientale in un vantaggio competitivo e in un **impegno concreto verso il futuro**.



whitelab

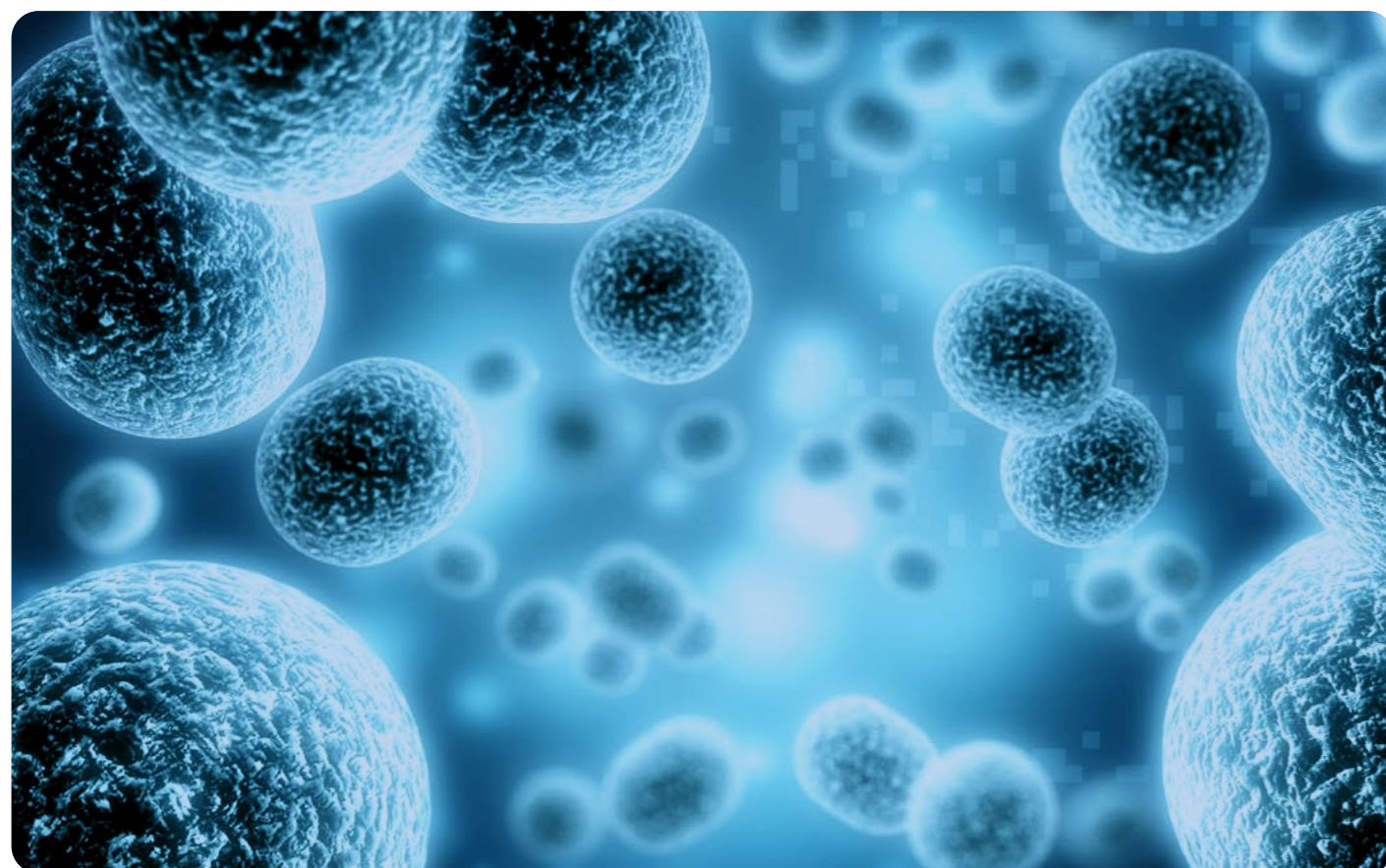
LIFE SCIENCE

Ovunque un'azienda operi o commercializzi i propri prodotti, è fondamentale poter contare su un **partner di laboratorio** che conosca in profondità i mercati locali e gli standard di riferimento applicabili. La crescente complessità normativa e la continua **evoluzione tecnologica** rendono indispensabile il supporto di strutture qualificate, in grado di interpretare correttamente norme e regolamenti e di trasformarli in valore concreto per il cliente.

La **Business Unit Life Science** si propone come interlocutore di riferimento nei settori dei **dispositivi medici**, dei **prodotti farmaceutici**, dei **beni di consumo** e dei **materiali a contatto con gli alimenti**. Offre **servizi di testing e consulenza** che coprono un ampio spettro di esigenze: dai controlli analitici sui dispositivi medici, indispensabili per garantirne sicurezza ed efficacia, alle analisi su prodotti farmaceutici eseguite in conformità alla

certificazione GMP, fino alle verifiche sui dispositivi elettrici, che spaziano dai dispositivi medici attivi alle apparecchiature di uso quotidiano come forni, lavastoviglie o piccoli elettrodomestici. Completano l'offerta le analisi sui materiali a contatto con gli alimenti, essenziali per la tutela della **salute dei consumatori** e la **conformità alle normative internazionali**.

Il valore offerto dalla Business Unit va oltre la semplice erogazione di dati e report. Attraverso una **consulenza specialistica dedicata**, accompagna i clienti lungo tutto il percorso di conformità, supportandoli nelle decisioni operative e strategiche. Grazie a 5 laboratori e **strumentazioni all'avanguardia**, **competenze tecniche consolidate** e un **approccio metodologico strutturato**, la Business Unit è in grado di sviluppare **soluzioni personalizzate**, capaci di ridurre i rischi, ottimizzare i processi e **accelerare l'accesso al mercato** dei prodotti



5

SITI OPERATIVI

OPERATORI

60+

8k+

CAMPIONI PROCESSATI

PROVE ACCREDITATE

200+

In un contesto competitivo e in continua trasformazione, la Business Unit si conferma un **partner affidabile** e orientato ai risultati, capace di generare fiducia e di contribuire concretamente alla crescita e al miglioramento del business dei propri clienti.



whitelab

HSE & TRAINING

La **Business Unit HSE & Training** rappresenta il centro di competenza di Whitelab dedicato a **salute, sicurezza, ambiente e formazione**. Integrando consulenza tecnica, servizi specialistici e attività formative, supportiamo imprese e organizzazioni nell'adempimento normativo, nella **prevenzione dei rischi** e nello sviluppo di una **cultura della sicurezza** e della sostenibilità.

I nostri esperti affiancano i clienti nella gestione di tutte le tematiche HSE: **autorizzazioni ambientali** (AIA, AUA), **monitoraggi, consulenza** su rifiuti e ADR, **valutazioni** acustiche ed emissioni in atmosfera, fino ai servizi in ambito agrotecnico e fitosanitario. In materia di **sicurezza sul lavoro** ci occupiamo di **DVR**, valutazioni specifiche (rumore, vibrazioni, radiazioni ottiche, rischio chimico, ecc.), gestione cantieri, appalti e sistemi di

gestione integrati secondo gli **standard ISO 9001, 14001, 45001 e 50001**. Siamo inoltre un riferimento per le **misure radiometriche avanzate**, che comprendono spettrometria gamma, alfa e beta, valutazioni di **radon** e determinazione di rapporti isotopici.

Completano l'offerta le **attività di prevenzione** incendi e marcatura CE, l'implementazione di **modelli organizzativi 231** e la nomina di RSPP esterni. Nel settore alimentare, offriamo consulenze e manuali **HACCP**, oltre a percorsi di certificazione BRC, IFS e FSSC 22000.

Un ampio catalogo di **corsi di formazione**, erogati da **docenti qualificati** e riconosciuti a livello nazionale, copre le esigenze di lavoratori, datori di lavoro e operatori su attrezzature, DPI, spazi confinati e sicurezza alimentare.



10k+

ATTESTATI DI FORMAZIONE/ANNO

DOCUMENTI REDATTI PER LE AZIENDE

20k+

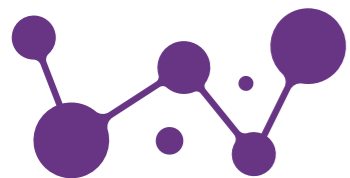
500+

PROGETTI CURATI

CITTÀ COPERTE

250+

Grazie alla combinazione di **know-how tecnico**, esperienza multidisciplinare e accreditamenti nazionali, Whitelab HSE & Training è un **partner unico e affidabile**, capace di fornire soluzioni integrate e di **trasformare la compliance in un vantaggio competitivo**.



whitelab

MATERIALS

La **Business Unit Materials** unisce competenze specialistiche, infrastrutture avanzate e tecnologie di ultima generazione per eseguire qualsiasi tipologia di test, sia distruttivo che non distruttivo, garantendo **precisione, affidabilità e conformità** agli standard internazionali. Accanto ai servizi di prova, offriamo **supporto ingegneristico** e nello **sviluppo prodotto**, affiancando le aziende nella ricerca delle soluzioni più adatte e contribuendo a **ottimizzare processi** e innovazione.

I nostri laboratori sono attrezzati per analizzare materiali metallici, polimerici e compositi, con **prove meccaniche, chimico-fisiche e micrografiche**, analisi di corrosione, emissioni e resistenza agli agenti chimici.

Grazie a **strumentazioni d'avanguardia**, realizziamo test di vibrazione e simulazioni ambientali, oltre a indagini avanzate come **tomografia computerizzata**, termografia, digital image correlation e scansioni 3D, che consentono di valutare nel dettaglio la struttura dei materiali e individuare eventuali criticità.

Il nostro approccio non si limita al testing: offriamo consulenze complete e trasversali per affrontare le sfide più complesse della produzione industriale. Dalla **failure analysis** alla consulenza tecnica, dal project management allo sviluppo di attrezzature su misura, fino al supporto tecnico in ambito legale, ci poniamo come **partner strategico** per la crescita dei nostri clienti.



10+

SITI OPERATIVI

STRUMENTAZIONI DI PROVA

300+

120+

TECNICI SUL CAMPO

METODI DI PROVA

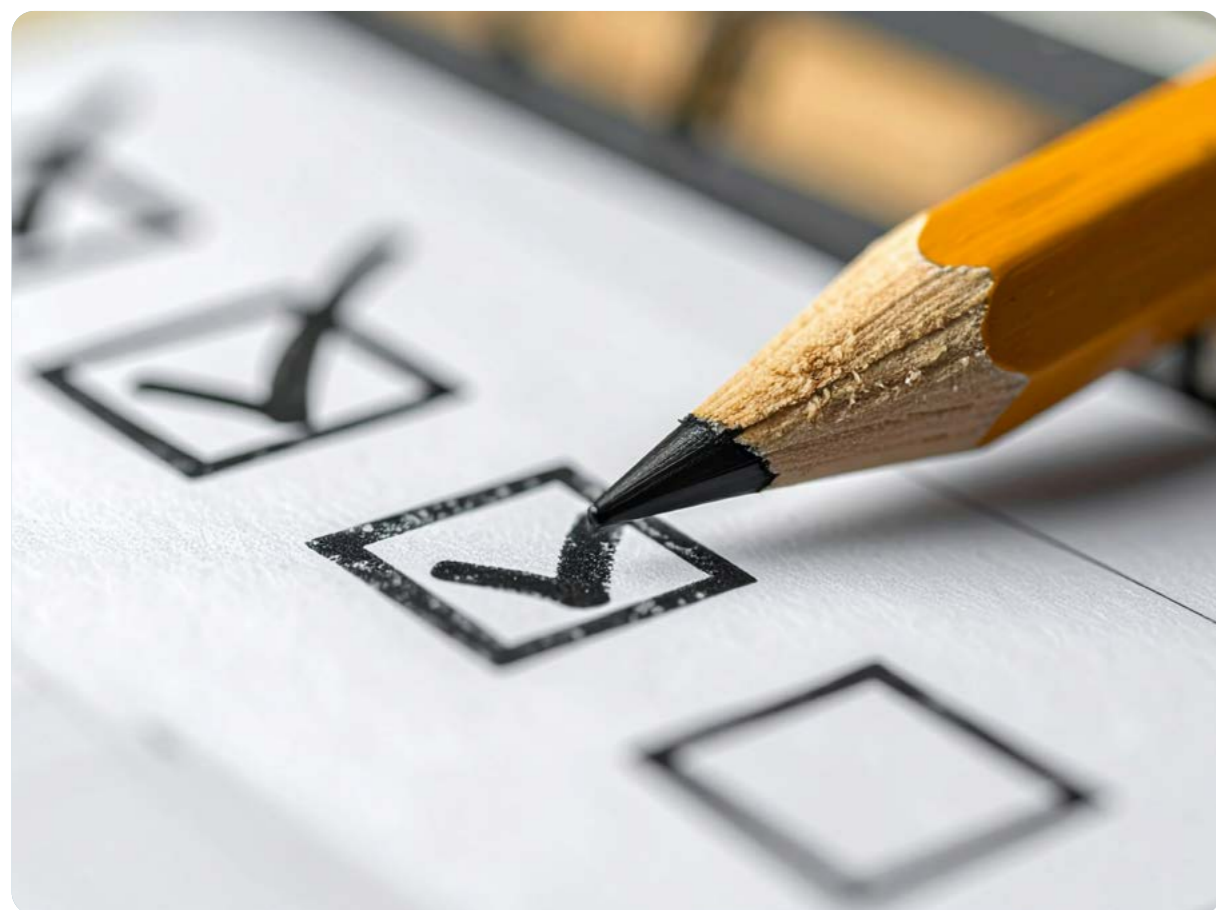
3k+

Grazie all'integrazione di **know-how, tecnologie esclusive** e una forte vocazione alla ricerca, **Whitelab Materials** è il punto di riferimento per i settori più esigenti – **automotive, aerospace, difesa, marine, Energy & Power generation** (oil & gas, rinnovabili, power plants), **Metalmeccanica e manifatturiero, Offshore** e **gestori di infrastrutture critiche** – offrendo servizi ad alto valore aggiunto e soluzioni che coniugano **innovazione e qualità**.

Accreditamenti e certificazioni

Tutte le sedi del Gruppo Whitelab sono sottoposte alle più severe verifiche standard di settore per dimostrare di operare in modo competente generando risultati validi.

I servizi sono standardizzati e garantiscono lo stesso livello di qualità in tutto il territorio italiano. Utilizziamo procedure conformi e disciplinate, tramutiamo i dati raccolti in informazioni di valore. I nostri dipendenti sono regolarmente sottoposti ad aggiornamenti tecnici per accrescere costantemente le competenze e aggiungere valore ai sistemi di qualità



Elenco accreditamenti e certificazioni



Certificazione
UNI EN ISO 9001:2015



Certificazione
UNI EN ISO 14001:2015



Certificazione
UNI ISO 45001:2018



Accreditamento
UNI CEI EN ISO IEC 17025



Accreditamento
NADCAP NDT RT-D



Certificazione
BPL



Certificazione
AS9100D / EN 9100:2018



Certificazione GMP –
Good Manufacturing
Practice



Riconoscimento
ministeriale di idoneità
per l'analisi dell'amianto



Inserimento nell'elenco
dei laboratori autorizzati
all'analisi dei fertilizzanti



Iscrizione nel registro
regionale dei laboratori
che effettuano analisi
per autocontrollo degli
alimenti



Inserimento nell'elenco
dei laboratori abilitati ai
fini della certificazione
RAEE



Inserimento nell'elenco
dei laboratori designati
all'analisi di prodotti
biologici



Riconoscimento servizio
di dosimetria ai sensi del
d.Lgs. 101/2020 E S.M.I.



Iscrizione alla lista
dei laboratori di analisi
riconosciuti dal CPSC



Accreditamento PJLA
secondo norma ISO/IEC
17025:2017



IECEE CB scheme - IEC
system of conformity
assessment schemes
for electrotechnical
equipment and
components (IECEE)



Autorizzazione
dal Ministero delle
Infrastrutture, in
conformità alla
Legge 1086/71, per
eseguire tutte le prove
necessarie ai fini del
collaudo delle opere

I nostri laboratori

2022

2023

2024

2025





White Lab S.r.l.

Via San Gregorio 34
20124 Milano
Italia

whitelab.it
comunicazioni@whitelab.it

