

TECNILABO

Eccellenza
per il laboratorio

TECNILABO

TECNIPLAST GROUP



100% MADE IN ITALY

**3 brand,
un singolo gruppo**

TECNILABO



LABOSYSTEM

TECNIPLAST GROUP

Tecnilabo, divisione del gruppo Tecniplast, integra tre brand italiani leader nella progettazione e produzione – BioAir, Labosystem e KW.

Forniamo un'offerta completa di soluzioni modulari e personalizzate, una consolidata rete di servizi e una consistente esperienza pre, durante e post vendita.



TECNILABO

**il punto di riferimento
per il laboratorio**



Vision

Creiamo laboratori innovativi che consentono alla comunità scientifica e tecnica di plasmare il futuro dei settori biomedico, farmaceutico e chimico.



Mission

Spinti dall'eccellenza nell'innovazione e dalla qualità senza tempo del design italiano, progettiamo, produciamo e forniamo soluzioni integrate e personalizzate. Il nostro obiettivo è accelerare la ricerca, migliorare la sicurezza e aumentare le prestazioni dei laboratori in tutto il mondo.

Il Gruppo Tecniplast

Il Gruppo Tecniplast nasce nel 1949 a Varese: con Sede Centrale in Italia, Tecniplast S.p.A. è oggi un punto di riferimento nel mondo della ricerca preclinica, grazie 9 Sedi e oltre 70 partner a livello globale.

La nostra missione è, da sempre, quella di contribuire con i nostri prodotti all'avanzamento della ricerca, proponendo soluzioni innovative e di qualità, per costruire con i nostri clienti un futuro migliore.

LABOSYSTEM

Utilizziamo le tecnologie più avanzate per sviluppare insieme al cliente il layout ottimale in base alle finalità del laboratorio.

Siamo un'azienda specializzata in arredi tecnici e cappe chimiche, unendo tecnologia all'avanguardia e maestria artigianale. La nostra missione è garantire funzionalità e sicurezza attraverso l'applicazione di materiali di qualità e design innovativi.

WS plug

SISTEMI D'ARREDO MODULARE

- Elementi **integrati modulari**, raccordi angolari, postazioni di lavaggio, tavoli per pesata, armadi di sicurezza per reagenti chimici con illuminazione interna
- **Qualità dei materiali**, alluminio e lamiere d'acciaio, protezione anti corrosione con vernice a polveri poliuretaniche, pannelli porta utenze (i-Panel) IMQ IP67
- **Sistemi certificati** EN 13150 e EN16121

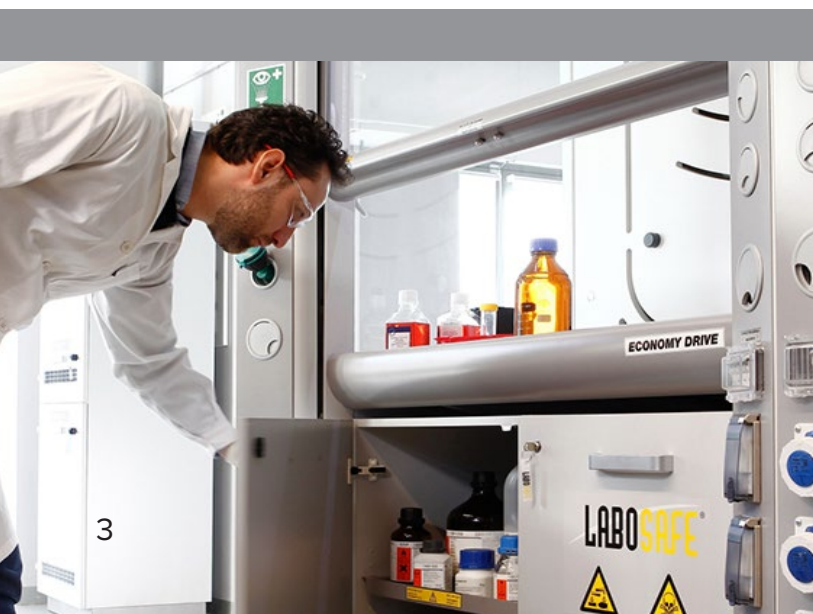


LABO SAFE

ARMADI DI SICUREZZA

La risposta alle esigenze di stoccaggio in sicurezza di sostanze tossiche, corrosive, irritanti e nocive per l'uomo o l'ambiente.

- Sistema di scolo per sversamenti accidentali
- **LED** per identificare al meglio i contenitori
- **Diverse configurazioni** a vano unico o doppio con ante vetrate o cieche e con ripiani estraibili
- **Controller digitale** per la gestione del funzionamento



TYPHOONNEXT

CAPPE DA CHIMICA

Sicurezza e prestazioni superiori risultanti dalla ricerca* condotta con il Politecnico di Milano

*progetto di ricerca: "Caratterizzazione del comportamento fluidodinamico e delle prestazioni di cappe da laboratorio"

XTRA COMFORT

ERGONOMIA AL SERVIZIO DELLA SICUREZZA

XTRA PERFORMANCE

SICUREZZA E PRESTAZIONI SUPERIORI

XTRA CONNECTED

CONTROLLER TOUCH SCREEN USER-FRIENDLY

XTRA SMART

INFORMAZIONI CHIARE, UTILIZZO INTUITIVO



SERVIZI

In qualità di produttore, Labosystem progetta e realizza la maggior parte delle componenti dei propri arredi tecnici.

Dallo studio per la personalizzazione, al supporto post vendita, a corsi di formazione per gli operatori, al noleggio operativo a lungo termine, ci occupiamo di **tutte le fasi del percorso di ricerca.**

- Progettazione
- Realizzazione
- Formazione e aggiornamento professionale
- Servizi di manutenzione

Lo store per il laboratorio
I nostri prodotti sono disponibili su labostore.it
Labostore.it è presente sul MEPA

LABO
store



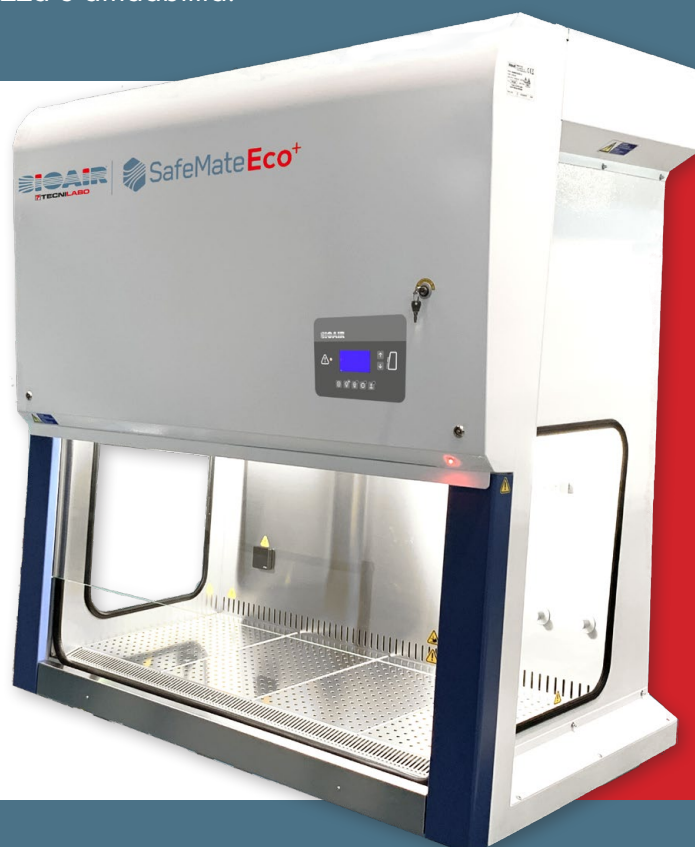
Siamo leader nella produzione di apparecchiature di controllo della contaminazione.

La qualità dei prodotti e i nostri elevati standard di produzione sono riconosciuti a livello internazionale nel campo della ricerca, per il loro alto grado di sicurezza e affidabilità.

CABINE DI SICUREZZA MICROBIOLOGICA

Progettate per fornire ai tecnici **massimo comfort e livello di sicurezza** durante l'utilizzo secondo gli standard GLP/GMP nei rispettivi ambienti.

- Griglia frontale a V **anti-ostruzione**
- Vetro anteriore ad azionamento elettrico con sistema di chiusura a tenuta
- Estremamente **silenziose**
- Luce LED
- Certificazione TUV Nord e marchio di qualità GS



CABINE DI PROTEZIONE PRODOTTO

Questa serie di cabine a flusso laminare garantisce la massima protezione per il prodotto e comfort per l'operatore.

- Filtro HEPA H14 con veletta per garantire **massima uniformità del flusso**
- **Pulizia estrema:** classe ISO3 (ISO14644-1)
- Piano di lavoro in acciaio inox
- Luce UV (opzionale) per decontaminare la superficie di lavoro

INCUBATORI CO₂

Progettati per **ottimizzare la crescita cellulare e prevenire contaminazioni**, i nostri incubatori sono dotati di camera imbutita senza giunture e di ripiani e vaschetta interamente removibili e autoclavabili.

- Ciclo di **decontaminazione ad alta temperatura** (180°C) senza necessità di rimuovere il sensore
- Nessuna ventola interna o pezzo di ricambio interno da gestire
- Recupero CO₂ e temperatura in **<5 minuti**
- **Massima uniformità** dei parametri su tutti i ripiani
- Chiusura porta con sistema **anti-shock**
- Massima capacità
- Software proprietario che garantisce la **totale sicurezza dei campioni**



ISOLATORI

Una linea a pressione positiva e negativa per garantire un **ambiente sicuro per la ricerca**. La famiglia ISOMate include due tipi di isolatore:

Isomate Steri: un isolatore a pressione positiva per manipolazioni di campioni non tossici (ad es. preparazione di soluzioni per alimentazione parenterale).

Isomate Cyto: un isolatore a pressione negativa per la movimentazione di prodotti antitumorali (unità oncologica) nelle farmacie ospedaliere.

- 2 passbox ventilati
- Area di lavoro con 2 o 4 guanti
- Area di lavoro interna in acciaio inossidabile (AISI316)
- Controllore touch
- Livello di tenuta di classe 4 (ISO 14644-7:2004)





Progettiamo e costruiamo apparecchiature, installazioni e servizi per la catena del freddo e della termostatazione in ambito medico, farmaceutico e industriale a livello internazionale. Siamo il primo fornitore di dispositivi per la catena del freddo per il Sistema Sanitario Nazionale Italiano.

ULTRA-FREEZER

- Temperatura fino a **-90°C**
- **Silenziosi e a basso consumo energetico**
- **Tempi di raffreddamento** (pull-down) **e recupero** (recovery) **rapidi** anche con aperture frequenti e grandi carichi di campioni
- Diverse dimensioni disponibili: struttura verticale, orizzontale e sottobanco
- Possibilità di personalizzazione dei sistemi e disponibilità di accessori aggiuntivi
- **Sistema a cascata** con utilizzo di gas puri che semplifica la manutenzione



CONGELATORI, FRIGORIFERI e FRIGO-CONGELATORI

- Campo di temperatura **da -50° a +15°C**
- Soluzioni verticali, orizzontali, sottobanco, a singola e doppia porta
- Interni in **AISI 304**
- **Eccellente coibentazione** con schiuma poliuretanic



INCUBATORI e CAMERE CLIMATICHE

- Modelli da banco e pavimento
- Campo di temperatura da 0°C a +80°C
- Struttura interna in AISI 304
- Porta interna in vetro temperato o plexiglass
- Controllo elettronico della temperatura, dell'umidità e del fotoperiodo (ove presenti)

PROGETTI CUSTOMIZZATI

Soluzioni "ad hoc" tecnicamente avanzate

- Camere walk-in
- Pre-camere
- Camere di crescita con temperatura/umidità controllate ed illuminazione a led (fotoperiodo)
- **Soluzioni Split personalizzate** per incorporare i congelatori nelle pareti delle camere classificate, garantendo l'**assenza di inquinamento termoacustico** all'interno della camera stessa (idealy per Cell Factory, laboratori per trapianti e camere classificate)



TECNILABO: IL TUO PARTNER PER PROGETTI INTEGRATI

Attraverso la tecnologia, l'innovazione e l'esperienza del nostro team, progettiamo e diamo vita a un **laboratorio integrato e chiavi in mano**.

Come **full-service partner**, accompagniamo il cliente in tutto il percorso di ricerca, dall'analisi delle esigenze, all'ideazione di un laboratorio funzionale ed efficiente, al mantenimento ottimale delle macchine e dei sistemi coinvolti.

TRASFORMIAMO LA TUA VISIONE IN UN LABORATORIO DI ECCELLENZA



**Analisi
e Strategia**



**Studio di
fattibilità**



**Progetto
esecutivo e
Pianificazione**



VANTAGGI DI UN PROGETTO INTEGRATO

- Massima **efficienza operativa** grazie alla nostra attenzione ai dettagli e alla comprovata esperienza dei nostri team tecnici.
- **Conformità** alle norme di sicurezza e standard qualitativi elevati.
- **Collaborazione** con il cliente, assicurando che ogni soluzione sia progettata per soddisfare le sue esigenze specifiche.
- **Visione coordinata** del progetto e **minori costi** di gestione globale.

ANALISI DEL PROGETTO

Effettuiamo un'approfondita **analisi** iniziale sulla base delle esigenze espresse dal cliente.

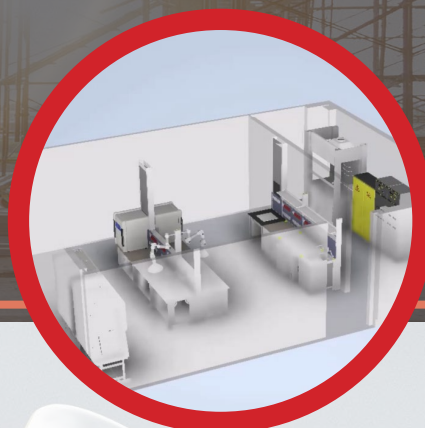
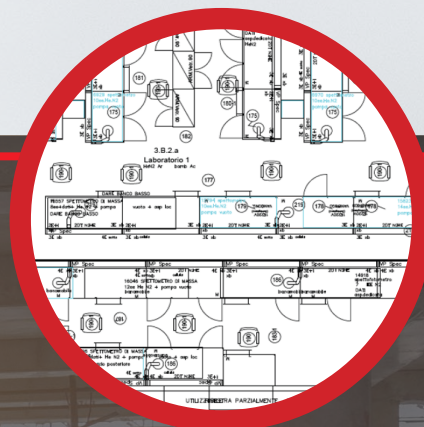
Configuriamo un layout preliminare, affinando ogni dettaglio in base ai feedback del cliente, per garantire la massima **soddisfazione**.



STUDIO DI FATTIBILITÀ

Terminata la fase di analisi ed effettuati i rilievi architettonici, ci dedichiamo alla **definizione e configurazione** di arredi tecnici e strumentazione.

Assicuriamo la **conformità** alle normative vigenti, garantendo la massima efficienza operativa.



PROGETTO ESECUTIVO E PIANIFICAZIONE

Concludiamo la fase di studio di fattibilità con la redazione del **progetto esecutivo**.

Utilizziamo **software di modellazione** 2D/3D avanzati, includendo tutte le predisposizioni impiantistiche necessarie per gli allacciamenti elettrici, idraulici ed aerulici.

Definiamo ogni punto di aspirazione e dettagliamo un budget di spesa.



www.tecnilabo.com

TECNILABO

TECNIPLAST GROUP

TECNIPLAST S.P.A.
VIA I MAGGIO, 6
21020 BUGUGGIATE (VA)
tel +39 0332 809711 · fax +39 0332 458315
info@tecnilabo.com